

# ps:<sup>®</sup>slitting5

FÜR MASCHINENTYP TRUMPF

- für normale Trennschnitte und prozesssicheres Ausschleusen von Kleinteilen
- für Blechstärke  $s = 0,5$  bis  $3,0$  mm
- reduzierte Bearbeitungszeiten
- maximale Prozesssicherheit durch überwachten Ausschleusvorgang
- aktive bzw. absenkbare Matrize notwendig



TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI