

# ps:<sup>®</sup>wheel

## Rund um das Thema **Rollwerkzeuge**

Rollwerkzeuge – ein immer wieder interessantes Thema in der Blechbearbeitung. Egal, ob Sicken, Absetzungen oder Kerben. Mit Rollwerkzeugen sind fast keine Grenzen gesetzt und Produktionszeiten werden deutlich reduziert.

Informationen über unsere Rollwerkzeuge finden Sie in unserer Homepage unter der Rubrik **ps:<sup>®</sup>wheel** bei den Sonderwerkzeugen.



TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

Technische Information 12/2024 Version 2.3

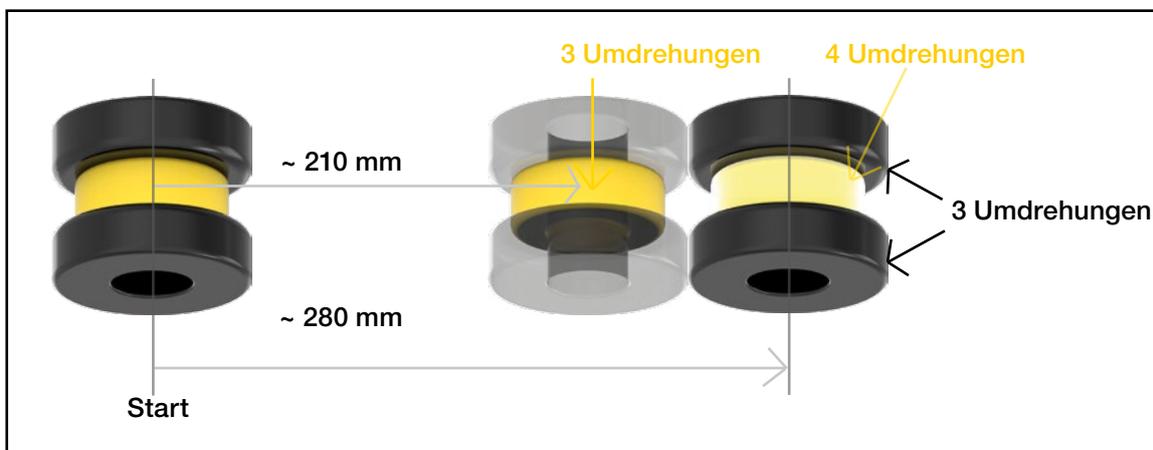
# ps:®wheel

Rollwerkzeug ist aber auch nicht gleich Rollwerkzeug.

Das Rollenverhalten unserer segmentierten Rollen hat enorme Vorteile.

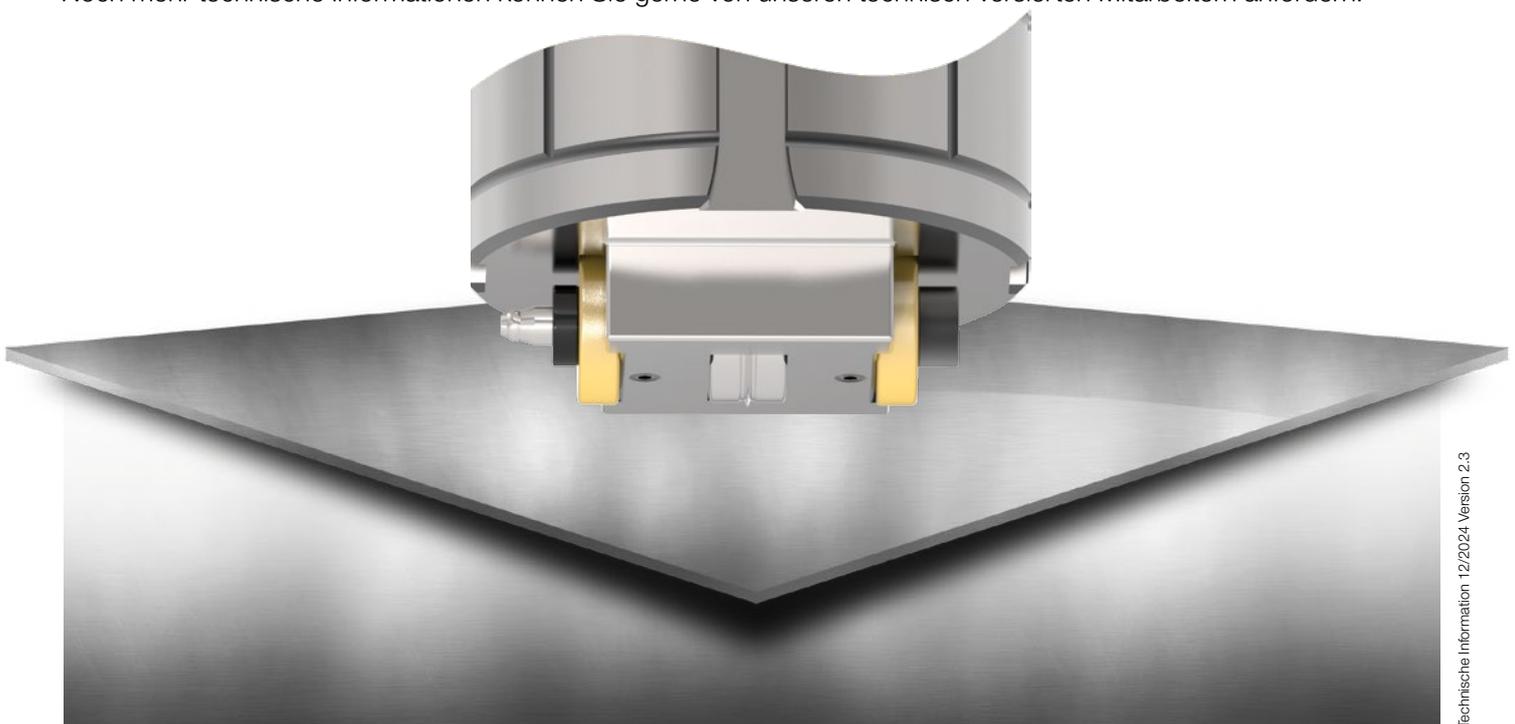
Jede einzelne Rolle hat ihre eigene Umdrehungsgeschwindigkeit und läuft sauber am Blech entlang. Das Resultat ist, dass weniger Reibung entsteht und somit der Blechverzug deutlich minimiert werden kann.

Segmentierte Rollen sind bei PASS Standard!



Doch nicht genug: eine Feinstoptimierung kann durch den Einsatz von Richtrollen – meist im Oberwerkzeug – vorgenommen werden. Somit hat Blechverzug noch weniger Chancen.

Noch mehr technische Informationen können Sie gerne von unseren technisch versierten Mitarbeitern anfordern.



TRUMPF  
THICK TURRET  
SALVAGNINI

Technische Information 12/2024 Version 2.3