

ps:[®]testcenter

5 TESTMASCHINEN SORGEN FÜR HÖHERE BETRIEBSSICHERHEIT BEIM KUNDEN

PASS Stanztechnik AG ist bekannt für hohe Innovationskraft und Spezialisierung im Sonderwerkzeugbereich.

Bei diesen Sonderwerkzeugentwicklungen spielen die Themen „Verringerung der Rüstzeiten“ und „Erhöhung der Betriebssicherheit“ für unsere Kunden eine zentrale Rolle. Um dies gewährleisten zu können, stehen zum Testen dieser Sonderwerkzeuge mehrere Testmaschinen in unserem Testcenter im Haus bereit, welche ausschließlich für Testzwecke verwendet werden:

TESTMASCHINEN FÜR SYSTEM THICK TURRET:

- Prima Power Punch Genius 1225 mit I-Ram Technologie (alle Funktionen freigeschaltet)
- Boschert CU-Profi Tapping (alle Funktionen freigeschaltet)

TESTMASCHINEN FÜR SYSTEM TRUMPF:

- TruPunch 5000 (alle Funktionen freigeschaltet)
- Boschert Compact (alle Funktionen freigeschaltet)

TESTMASCHINE FÜR SYSTEM SALVAGNINI:

- Sondermaschine Salvagnini für alle gängigen Stationen inkl. up-forming-Zylinder

PASS TESTCENTER



TRUMPF

THICK TURRET

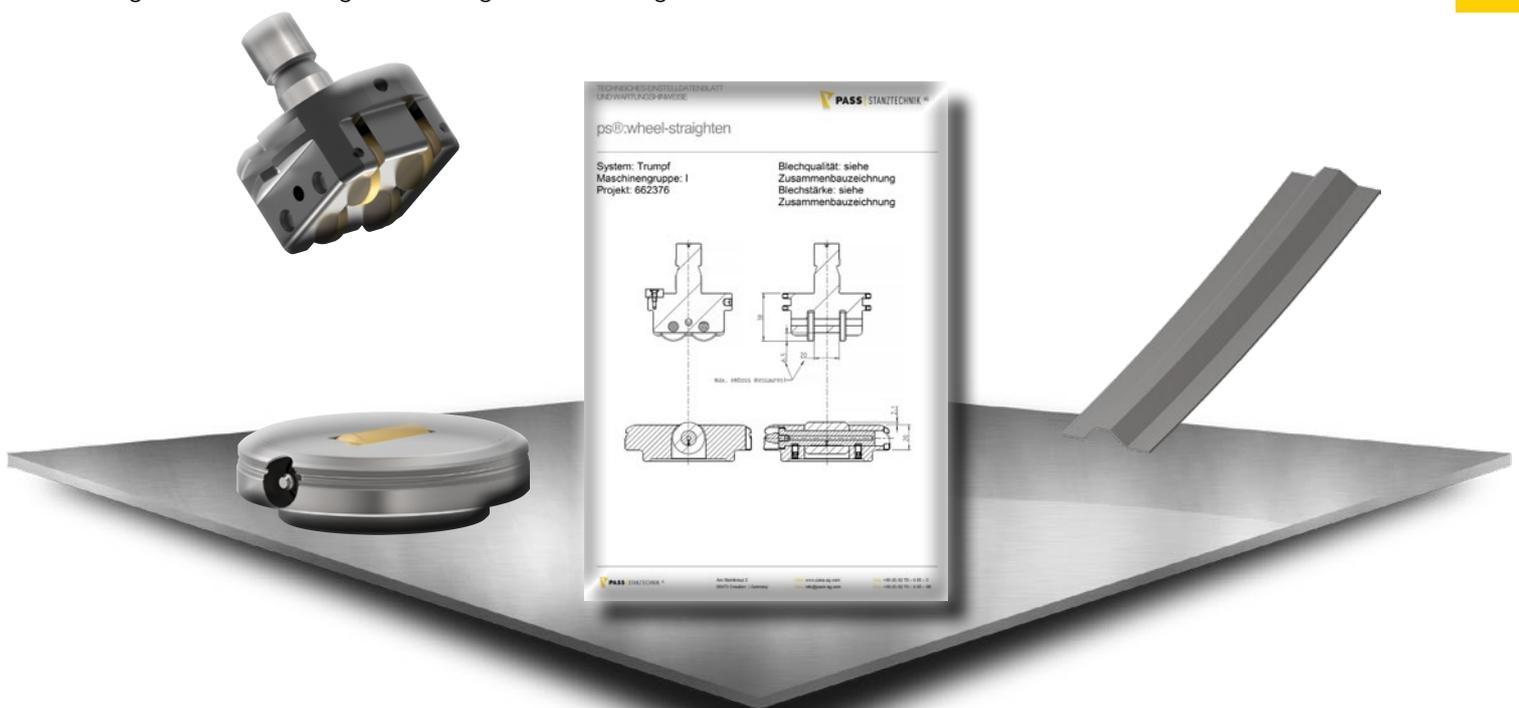
SALVAGNINI

ps:[®]testcenter

5 TESTMASCHINEN SORGEN FÜR HÖHERE BETRIEBSSICHERHEIT BEIM KUNDEN

Sobald ein Kunde seine Anforderungen für eine bestimmte Umformung, Prägung oder Stanzung an uns weitergibt, läuft bei PASS der Entwicklungs- und Fertigungsprozess an. Die Entwicklung des Sonderwerkzeuges wird auf Basis der Kundenvorgaben konstruiert und mit dem Kunden final abgestimmt. Jedes einzelne Bauteil des Werkzeuges durchläuft anschließend den Fertigungsprozess und findet sich in der Montage, wo alle Einzelteile zusammenmontiert werden, wieder. Nach erfolgter Produktion des Sonderwerkzeuges genügt es uns nicht, dass dieses Werkzeug „nur“ die Endkontrolle mit einer Mess- und optischen Prüfung durchläuft.

Um sicher zu stellen, dass beim Kunden vor Ort auch das richtige Blech von der Maschine fällt, gehen wir einen Schritt weiter und testen das zur Auslieferung bereitstehende Werkzeug auf einer unserer Testmaschinen. Auch die von uns beim Testen verwendeten Steuerungsdaten der Maschine werden dem Kunden zusammen mit der Werkzeuglieferung bereitgestellt. Dies führt zu einer deutlich höheren Betriebssicherheit an der Kundenmaschine, da die richtigen Daten zur Programmierung des Werkzeuges bekannt sind.



Durch das Blechmuster und den zur Verfügung gestellten Steuerungsdaten für die Werkzeugprogrammierung sowie den durchlaufenen Test kommt es beim Kunden zu einem deutlich verringerten Programmieraufwand und dieser verkürzt dadurch

seine Rüstzeiten enorm. Aufgrund dieses Testverfahrens auf einer dieser Testmaschinen sorgt PASS hier für höchste Betriebssicherheit auf den Maschinen beim Kunden. Das Musterblech zeigt dem Maschinenbediener das Soll-Ergebnis und sichert ihm somit die Funktionalität des Werkzeuges zu.

Auf Wunsch können wir unseren Kunden auch die Konstruktionsdaten für die Programmierung bereitstellen, so dass auch hier die Sicherheit für den Programmierer gewährleistet werden kann.

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

ps:[®]testcenter

5 TESTMASCHINEN SORGEN FÜR HÖHERE BETRIEBSSICHERHEIT BEIM KUNDEN

HIER EIN EINBLICK IN DAS TESTCENTER



TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

PRIMA POWER
PUNCH GENIUS 1225



BOSCHERT COMPACT



TRUPUNCH 5000



BOSCHERT CU PROFI TAPPING



Technische Information 08/2023 Version 1.1