

# ps:®MT10 ZUM PRÄGEN

FÜR MASCHINENTYP TRUMPF - MASCHINENGRUPPE I

- für Blechmaterialien  
Aluminium, Stahl, Edelstahl
- für Blechstärke  $s = 0,5 \text{ mm}$  bis  $8,0 \text{ mm}$
- Arbeiten mit 5 verschiedenen  
Einsätzen zum Prägen in EINEM  
Werkzeug
- zum Prägen von z.B. Ziffern und  
Schutzleiterzeichen
- max. Prägetiefe  $0,5 \text{ mm}$
- Zeitersparnis bei Rüst- und  
Wechselzeiten



Link zum Newsletter



TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI