

# SCHARNIERE

FÜR MASCHINENTYP TRUMPF, THICK TURRET & SALVAGNINI

- zur Herstellung von Scharnieren mit 2 Werkzeugen
- Aufkantung erfolgt mit mindestens 2 Hüben mit einem Vorprägewerkzeug
- Fertigstellung des Scharniers durch starres Fertigprägewerkzeug
- unterschiedliche Größen, Längen und Durchmesser möglich
- abhängig von  $\varnothing$  zur Blechstärke
- für Blechmaterialien Aluminium, Stahl, Edelstahl



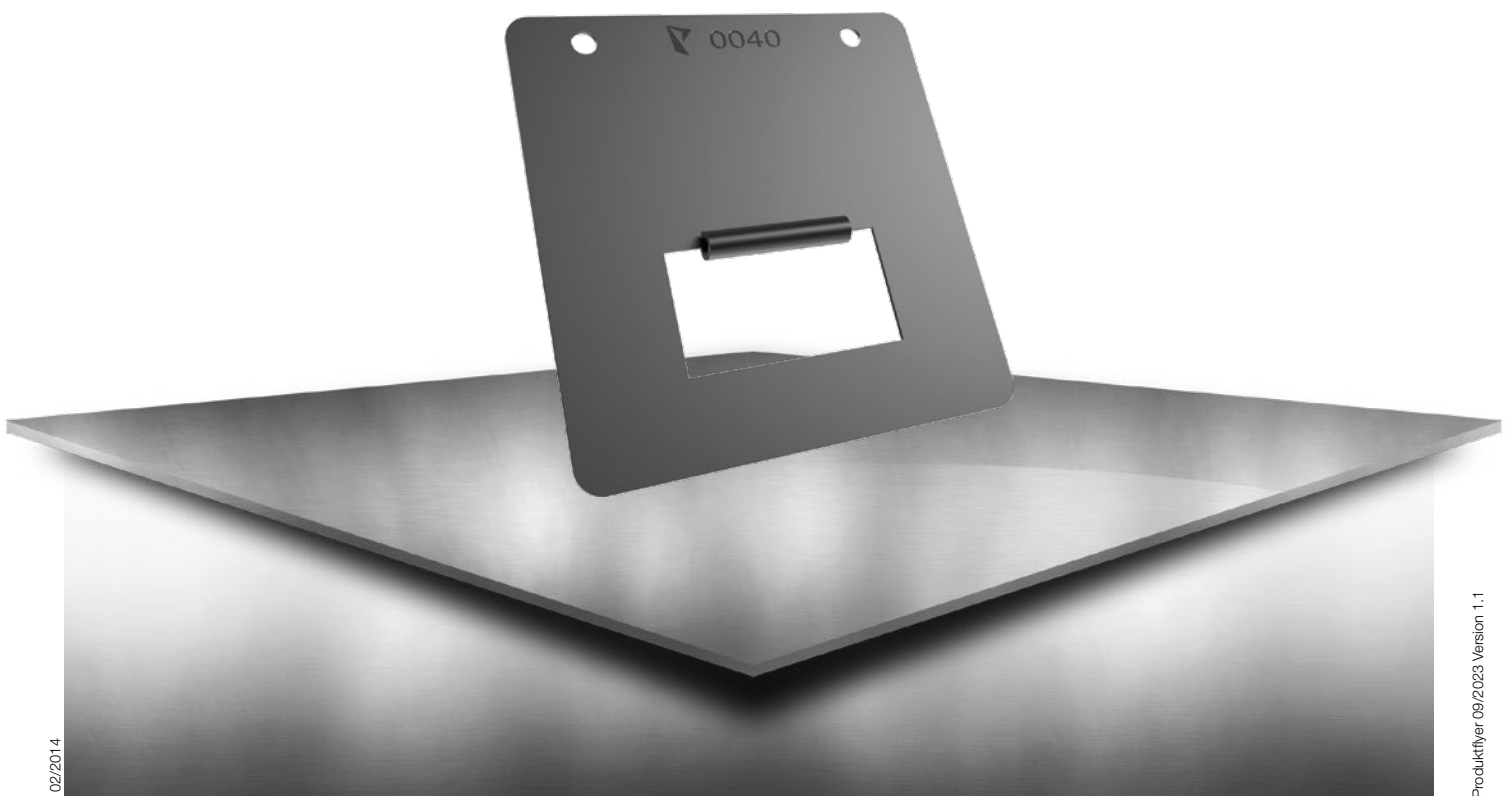
Schritt 1



Schritt 2



Schritt 3



TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI