



BENUTZERHANDBUCH 04/2020-DE

ps:® marking-all-in-one

ps:[®]marking-all-in-one

FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET / PRIMA POWER

BLECHQUALITÄT: **alle Blechmaterialien** BLECHSTÄRKE: **ab s = 0,8 mm**

VIELEN DANK,

dass Sie sich für das **ps:[®]marking-all-in-one** von PASS Stanztechnik AG entschieden haben.

Uns liegt am Herzen, dass Sie mit dem erworbenen PASS Produkt **ps:[®]marking-all-in-one** Freude haben.

Deshalb haben wir für Sie die technischen Einstelldaten zusammen mit Wartungshinweisen zusammengestellt.

Sollten Sie noch Fragen haben, dann können Sie sich wie immer gerne mit uns in Verbindung setzen.

Ihre

PASS Stanztechnik AG

ps:[®]marking-all-in-one

FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET / PRIMA POWER

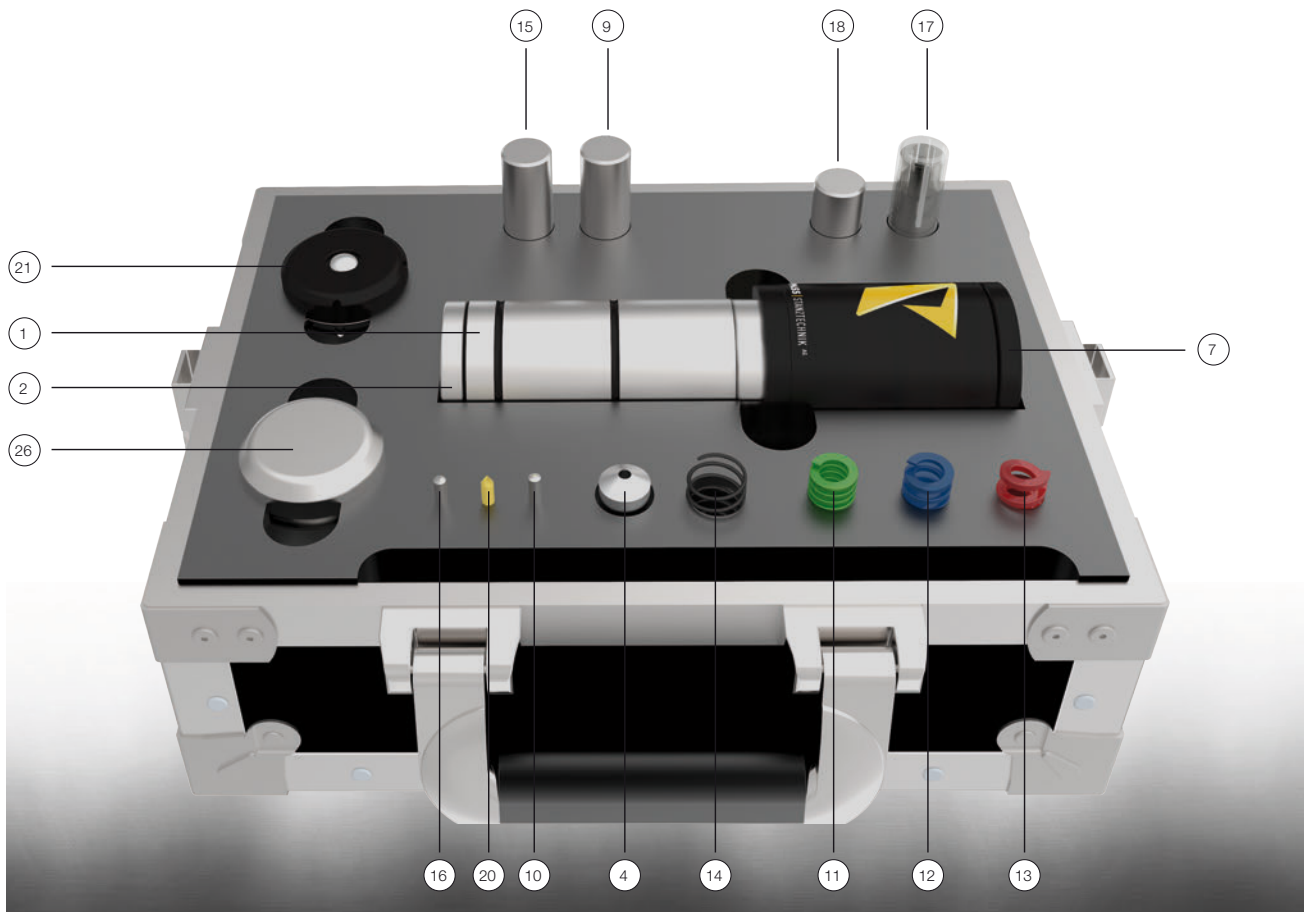
A

BLECHQUALITÄT: **alle Blechmaterialien** BLECHSTÄRKE: **ab s = 0,8 mm**

A. LIEFERUMFANG

Zum Lieferumfang gehören:

- | | | | |
|---|---|---|---|
| ① | 1 Stempelführung | ⑭ | 1 Druckfeder schwarz (sehr weich: für Aluminium eloxiert oder Folienreißen) |
| ② | 1 Führungsplatte | ⑮ | 1 Druckstange Ankörnfunktion |
| ④ | 1 Nadelaufnahme | ⑯ | 1 Ankörnnadel aus H-PM [®] |
| ⑦ | 1 Stempelkopf | ⑰ | 1 Markierstift |
| ⑨ | 1 Druckstange Gravierfunktion | ⑱ | 1 Gewicht für Markierstift |
| ⑩ | 1 Graviernadel mit Diamantspitze | ⑳ | 1 Folienreißnadel aus Messing |
| ⑪ | 1 Druckfeder grün (weich: für Aluminium) | ㉑ | 1 Kugelrollmatrize |
| ⑫ | 1 Druckfeder blau (mittel: für Stahl oder verzinkten Stahl) | ㉒ | 1 Matrize |
| ⑬ | 1 Druckfeder rot (hart: für Edelstahl) | | |



ps:[®]marking-all-in-one

FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET / PRIMA POWER

BLECHQUALITÄT: **alle Blechmaterialien** BLECHSTÄRKE: **ab s = 0,8 mm**

B. ARBEITSWEISE

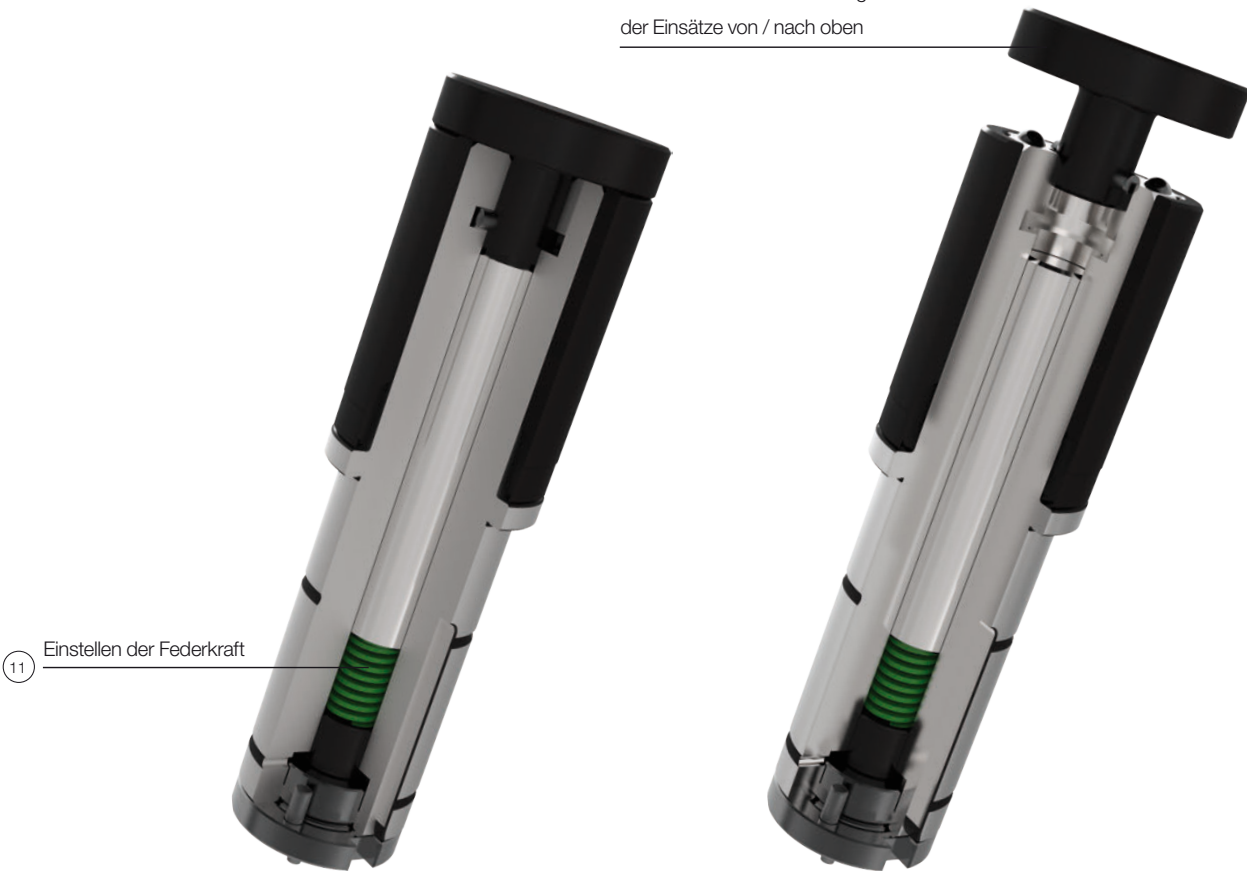
Das Werkzeug kann durch einfachstes Handling für die verschiedenen Markieroptionen umgebaut werden.

Das Wechseln der Einsätze erfolgt über die Kopschraube. Hierfür müssen die Kopschraube um 90° gedreht und, je nach Anwendungsfall, die passenden Einsätze in die Nadelaufnahme eingebaut werden.

Über die Federn (Pos. 11, 12, 13, 14) wird die Federkraft für das Gravieren bzw. Folienreißen eingestellt:

- Feder grün (Pos. 11): weich für Aluminium
- Feder blau (Pos. 12): mittel für Stahl und verzinkten Stahl
- Feder rot (Pos. 13): hart für Edelstahl
- Feder schwarz (Pos. 14): sehr weich für Aluminium eloxiert und Folienreißen

Drehverschluss - Bestückung und Entnahme
der Einsätze von / nach oben



WERKZEUG GESCHLOSSEN

WERKZEUG OFFEN

NOTIZEN

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.

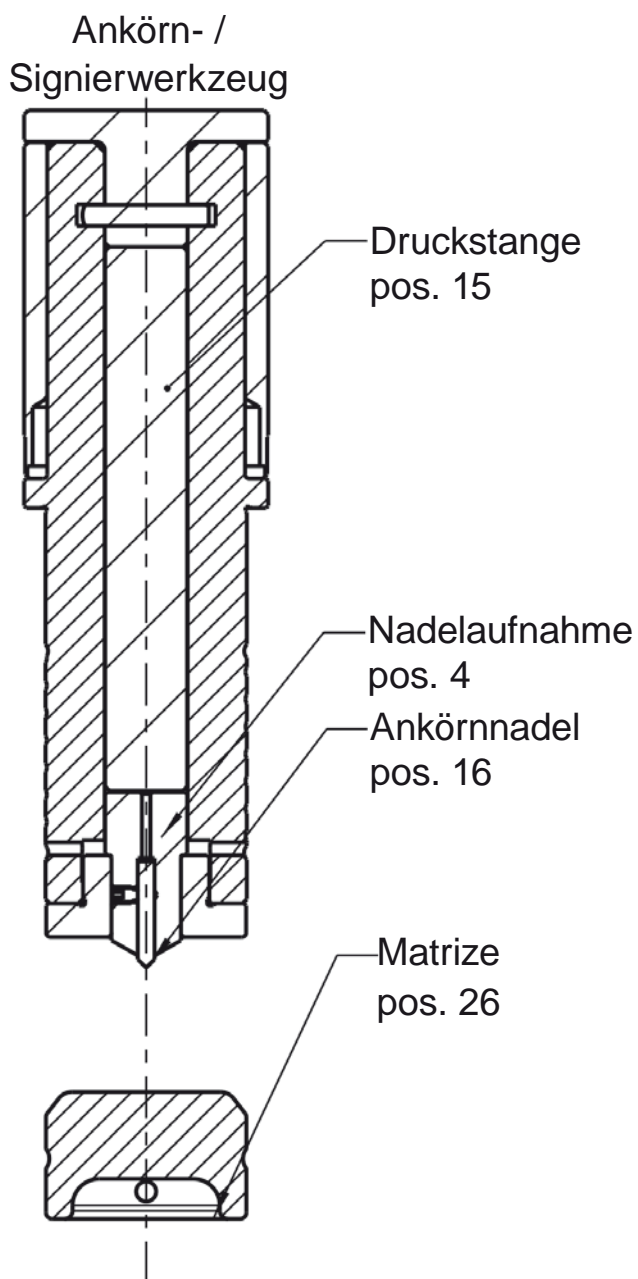
B

ps:[®]marking-all-in-one

FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET / PRIMA POWER

BLECHQUALITÄT: **alle Blechmaterialien** BLECHSTÄRKE: **ab s = 0,8 mm**

C. SIGNIEREN / ANKÖRNEN




ps:[®]marking-all-in-one

FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET / PRIMA POWER

BLECHQUALITÄT: **alle Blechmaterialien** BLECHSTÄRKE: **ab s = 0,8 mm**

Station: 12 - SIGNIERWERKZEUG (0,2mm/0°)
✕


 Werkzeug
speichern

Werkzeug-Grundeinstellungen

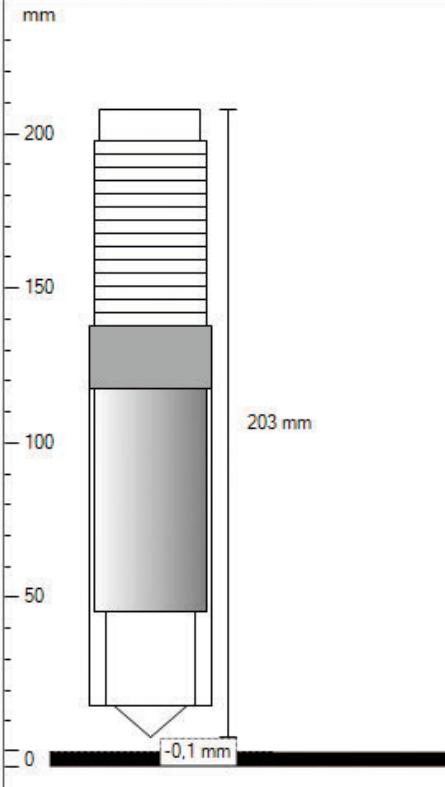
Werkzeugparameter

Betriebsart

Werkzeugabmessungen

Werkzeuglänge mm

Abstand Stempel-Abstreifer mm



Abstand Abstreifer mm

Unterer Grenzwert mm


Achsengeschwindigkeit mm/min

Alarm bei schleifendem Werkzeug hits

Werkzeugschmierintervall hits

Hubzahl **106318 / 106318** [Rücksetzen](#)

KONTAKT: +49 92 70 / 9 85 - 0

 **PASSI** STANZTECHNIK AG

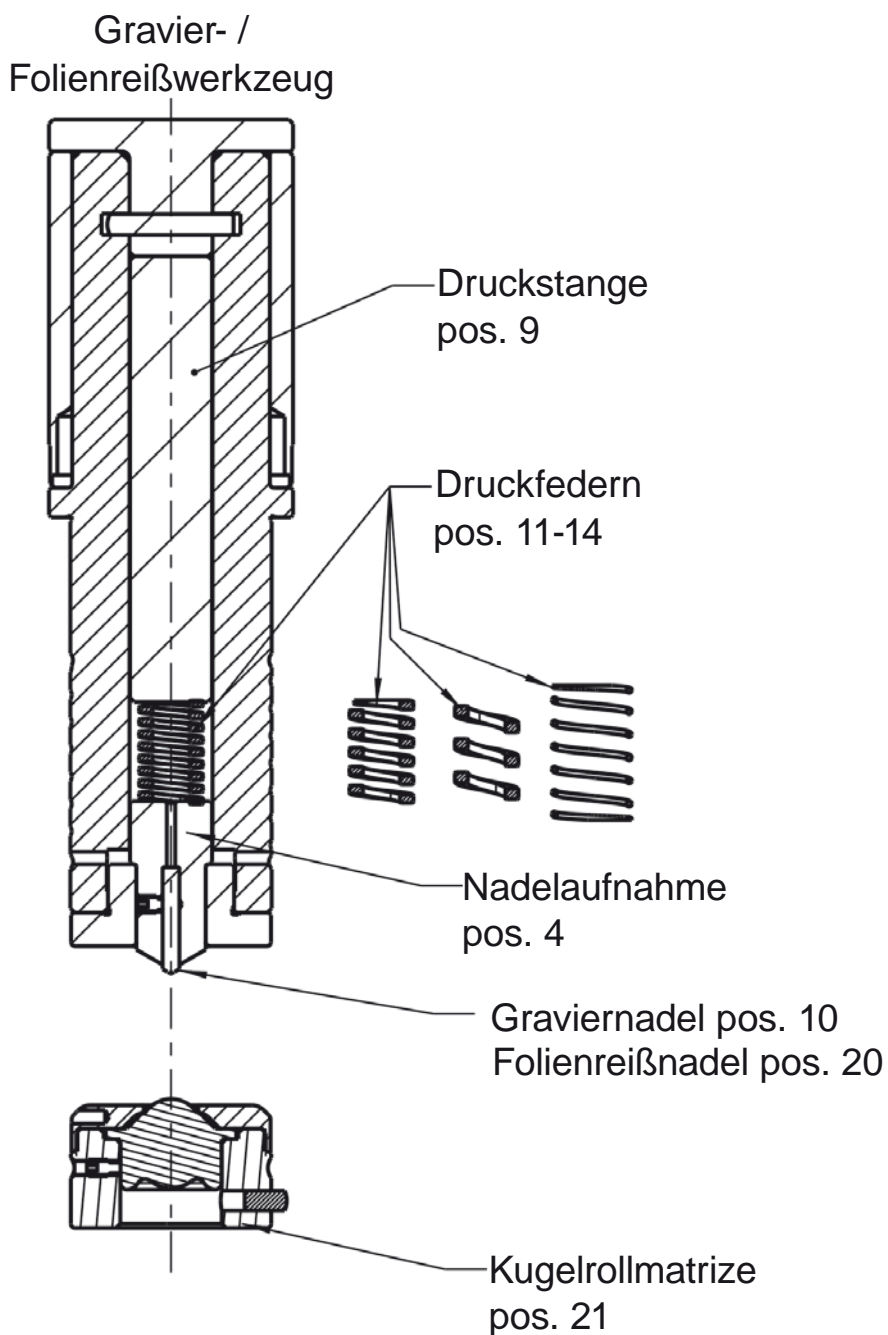
7

ps:®marking-all-in-one

FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET / PRIMA POWER

BLECHQUALITÄT: **alle Blechmaterialien** BLECHSTÄRKE: **ab s = 0,8 mm**

C. GRAVIEREN / FOLIENREISSEN




ps:®marking-all-in-one

FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET / PRIMA POWER

BLECHQUALITÄT: **alle Blechmaterialien** BLECHSTÄRKE: **ab s = 0,8 mm**

Station: 12 - GRAVIERWKZ (0,2mm/0°)
X


 Werkzeug
speichern

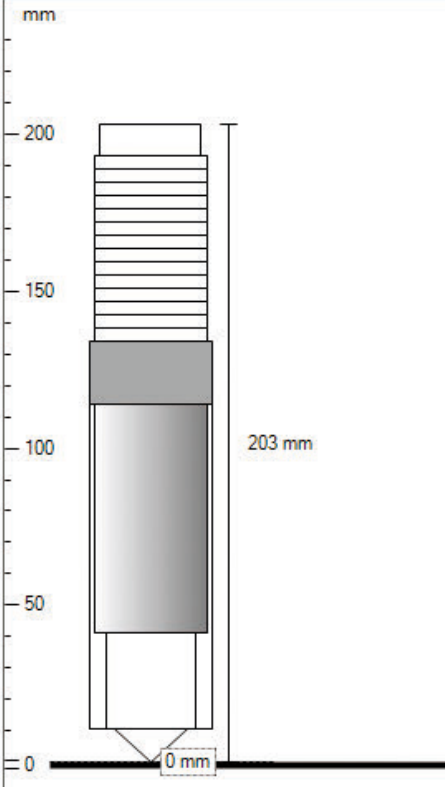
Werkzeug-Grundeinstellungen

Betriebsart

Diamantmarkierung ▼

Kein Schutz erforderlich ▼

Werkzeugparameter



Werkzeugabmessungen

Werkzeuglänge mm

Abstand Stempel-Abstreifer mm

Abstand Abstreifer mm

Unterer Grenzwert mm

Achsen­geschwindigkeit mm/min


Stößelgeschwindigkeit %

Alarm bei schleifendem Werkzeug hits

Werkzeugschmierintervall hits

Hubzahl **420 / 420** [Rücksetzen](#)

KONTAKT: +49 92 70 / 9 85 - 0

 **PASSI** STANZTECHNIK AG

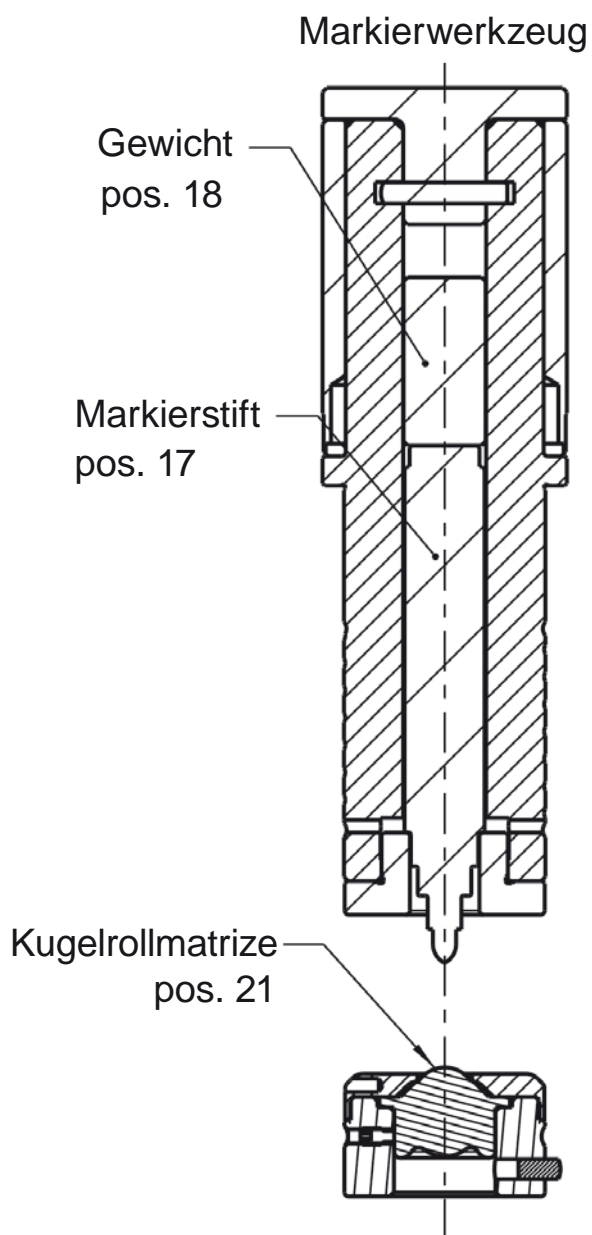
9

ps:[®]marking-all-in-one

FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET / PRIMA POWER

BLECHQUALITÄT: **alle Blechmaterialien** BLECHSTÄRKE: **ab s = 0,8 mm**

C. MARKIEREN



ps:® marking-all-in-one

FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET / PRIMA POWER

BLECHQUALITÄT: **alle Blechmaterialien** BLECHSTÄRKE: **ab s = 0,8 mm**

Station: 12 - GRAVIERWKZ (0,2mm/0°)
X

Werkzeug speichern

Werkzeug-Grundeinstellungen

Betriebsart

Diamantmarkierung

Kein Schutz erforderlich

Werkzeugparameter

Werkzeugabmessungen

Werkzeuglänge mm

Abstand Stempel-Abstreifer mm

Abstand Abstreifer mm

Unterer Grenzwert mm

Achsgeschwindigkeit mm/min

Stößelgeschwindigkeit %

Alarm bei schleifendem Werkzeug hits

Werkzeugschmierintervall hits

Hubzahl **420 / 420** [Rücksetzen](#)



ps:[®]marking-all-in-one

FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET / PRIMA POWER

BLECHQUALITÄT: **alle Blechmaterialien** BLECHSTÄRKE: **ab s = 0,8 mm**

D. WERKZEUGBESONDERHEITEN



Hinweis

HINWEIS

Stark geölte Bleche können mit dem Markierstift nicht markiert werden!

Ansonsten führt dies zu einer stark reduzierten Standzeit des Markers!

E. REINIGUNG UND WARTUNG

Wir empfehlen das Werkzeug jeden Tag zu überprüfen und gegebenenfalls zu reinigen.



Hinweis

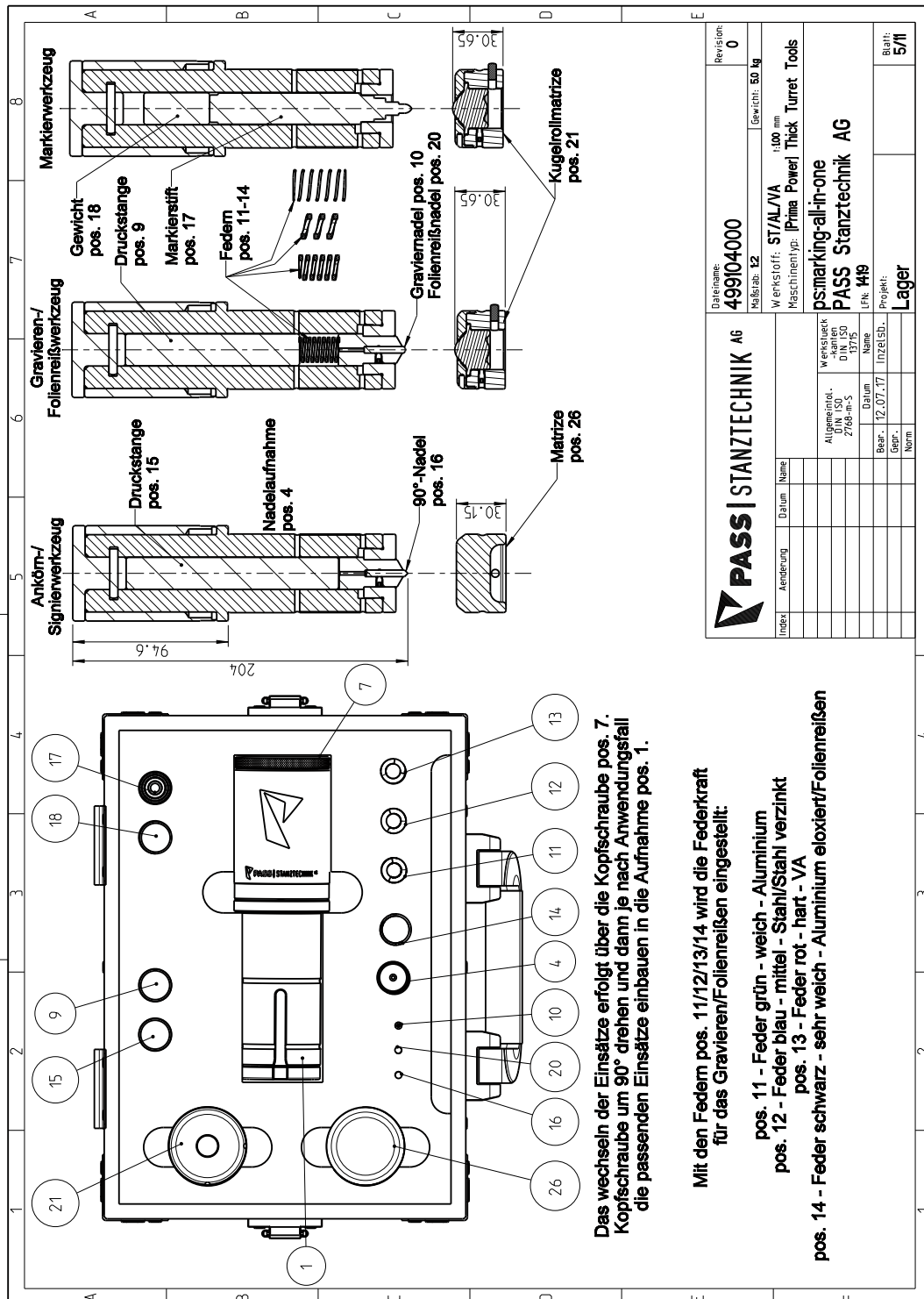
HINWEIS

Führen Sie regelmäßige Sichtprüfungen und ggf. Reinigungen des Werkzeugs durch!

Vor allem beim Bearbeiten von weichem und verzinktem (galvanisiertem) oder folienbeschichtetem Blech kann evtl. Material-, Zink- bzw. Folienabrieb in das Werkzeuginnere gelangen und zum Werkzeugbruch führen!

BLECHQUALITÄT: alle Blechmaterialien BLECHSTÄRKE: ab s = 0,8 mm

F. GESAMTZEICHNUNG



Das wechseln der Einsätze erfolgt über die Kopfschraube pos. 7. Kopfschraube um 90° drehen und dann je nach Anwendungsfall die passenden Einsätze einbauen in die Aufnahme pos. 1.

Mit den Federn pos. 11/12/13/14 wird die Federkraft für das Gravieren/Folienreißen eingestellt:

- pos. 11 - Feder grün - weich - Aluminium
- pos. 12 - Feder blau - mittel - Stahl/Stahl verzinkt
- pos. 13 - Feder rot - hart - VA
- pos. 14 - Feder schwarz - sehr weich - Aluminium eloxiert/Folienreißen

PASS STANZTECHNIK AG		Dateiname: 499104000	Revision: 0
Index	Änderung	Datum	Name
		Werkstoff: ST/AL/VA	1,100 mm
		Maschinentyp: (Prima Power) Thick Turret Tools	
		Werkstück: ps.marking-all-in-one	
		Allgemeinl. DIN 150	
		2/66-m-S	
		Datum	Name
		Bear. 12.07.17	LFK: 449
		Gepr.	Inzelsb.
			Projekt: Lager
			Blatt: 5/11
			Norm:



NOTIZEN

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

NOTIZEN

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

SALVAGNINI | **THICK TURRET** | **TRUMPF**



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99