



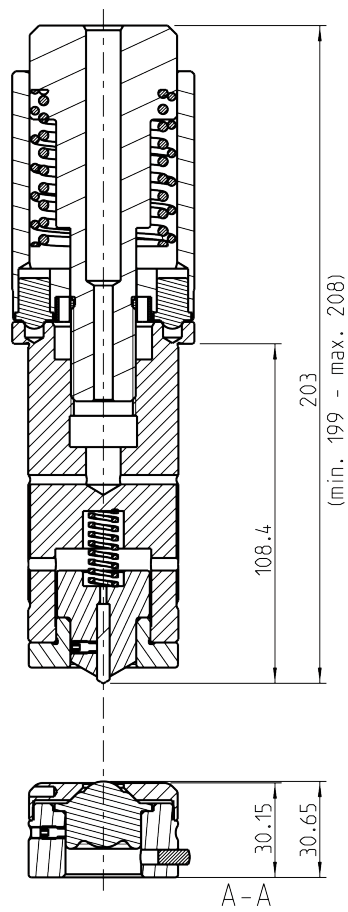
BENUTZERHANDBUCH 03/2020-DE

ps:[®]engraving

ps:® engraving

FÜR MASCHINENTYP THICK TURRET

- Blechqualität: Alu / Stahl / Edelstahl
- Blechstärke: s = 1,0 bis 8,0 mm



PROGRAMMIERUNG

- Option 1: als Gravierwerkzeug
- Option 2: als Rollsicke

ARBEITSWEISE

Typischerweise wird das Werkzeug verwendet, um verschiedenste Zeichen, Zahlen und Logos in das Material zu markieren. Dabei wird das Material durch die Nadelspitze spanlos verdrängt.

Die Blechverfahrgeschwindigkeit richtet sich nach den Erfahrungswerten, die durch Tests ermittelt werden müssen.

Zu empfehlen sind folgende Verfahrgeschwindigkeiten „V (in m/min)“:

- Aluminiumblech: V = 20 (Feder grün oder schwarz montieren)
- Stahlblech: V = 15 (Feder blau montieren)
- Edelstahlblech: V = 7 (Feder rot montieren)

LIEFERUMFANG

Zur Bearbeitung unterschiedlicher Blechqualitäten kann die Feder im Oberteil gewechselt werden.

- Feder schwarz: Aluminium eloxiert (standardmäßig eingebaut)
- Feder grün: Aluminium
- Feder blau: Stahlblech und Stahlblech verzinkt
- Feder rot: Edelstahl

WERKZEUGBESONDERHEITEN

- das Blech sollte NICHT geschmiert werden
- NICHT geeignet für foliertes Blech

REINIGUNG UND WARTUNG

Wir empfehlen das Werkzeug regelmäßig zu überprüfen und gegebenenfalls zu reinigen. Die Gravieraufnahme (Pos. 5) muss im Führungsbereich vor dem Zusammenbau eingefettet werden. Speziell beim Bearbeiten von Edelstahlblechen sollten häufiger Sichtprüfungen auf adhäsiven Verschleiß vorgenommen werden.

ps:® engraving

PRAKTISCHER TEST

Ein Musterblech wurde dem Werkzeug beigelegt.

Zur Bearbeitung unterschiedlicher Blechqualitäten kann die Feder im Oberteil (pos. 8-11) gewechselt werden!

rot - pos. 9 = stark (VA)
 blau - pos. 8 = mittel (Stahl) --> eingebaut
 grün - pos. 10 = weich (Alu)
 schwarz - pos. 11 = sehr weich (Alu weich)

to work in different sheet qualities - you have to change the springs (pos. 8-11) in the upper part!

red - pos. 9 = strong (V2A)
 blue - pos. 8 - middle (steel) --> built-in
 green - pos. 10 = soft (alu)
 black - pos. 11 = very soft (alu soft)

PASS | STANZTECHNIK AG

Dateiname: 499103000
 Revision: 0

Material: 7110

Werkstoff: Maschinenstahl

Gravierwerkzeug TT
 PASS Stanztechnik

Projektnr.: 1419
 Lager

WKTID: 0
 Blatt: 1/3

1:2

NOTIZEN

A large grid for notes, consisting of 30 columns and 40 rows of small squares.

A large grid of graph paper, consisting of 25 columns and 35 rows of small squares, intended for taking notes.

SALVAGNINI | **THICK TURRET** | **TRUMPF**



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99