



BENUTZERHANDBUCH 09/2019-DE  
**ps:®MTP8Ri3-16**

# ps:®MTP8Ri3-16

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER - BLECHSTÄRKE BIS S = 6 MM

## 1. Demontage der Führungseinheit

Zentrische Zylinderschraube M16 lösen. Anschließend den Kopf abnehmen.



## 2. Demontage Stempelsätze

Der Stempel kann nun an der Position herausgenommen werden, die durch die Öffnung im Mitnahmering freigegeben ist.

Durch Drehen des Mitnahmerings können die restlichen Stempel entnommen werden.



## 3. Demontage Abstreifer

Die Abstreifer können nun seitlich entnommen werden.

## 4. Montage Abstreifer

Seitliches Einschieben der Abstreifer. Festlegung der Einbaulage durch Einrasten der Bohrung in die Federkugel (klick).

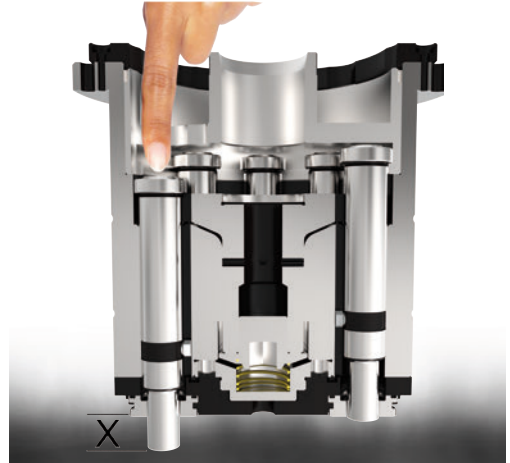


# ps:®MTP8Ri3-16

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER - BLECHSTÄRKE BIS S = 6 MM

## 5. Montage Stempel

Die Stempel werden nun von oben, wahlweise auf x- oder y-Richtung, montiert. Gleichzeitig kann jeder Stempel durch Fingerdruck auf ausreichende Schneidteillänge „x“ überprüft werden.



## 6. Montage des Kopfpaketes

Beim Zusammenbauen wird die Schraube mit 120 Nm angezogen. Bitte Drehmomentschlüssel verwenden!

## 7. Montage Maschinenrevolver

Vor der Montage des Maschinenrevolvers drehen Sie bitte den Kopf mit der Markierung „home position“ auf die Position .



**SALVAGNINI** | **THICK TURRET** | **TRUMPF**



Am Steinkreuz 2  
95473 Creußen | Germany

**WEB:** [www.pass-ag.com](http://www.pass-ag.com)  
**MAIL:** [info@pass-ag.com](mailto:info@pass-ag.com)

**FON:** +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0  
**FAX:** +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99