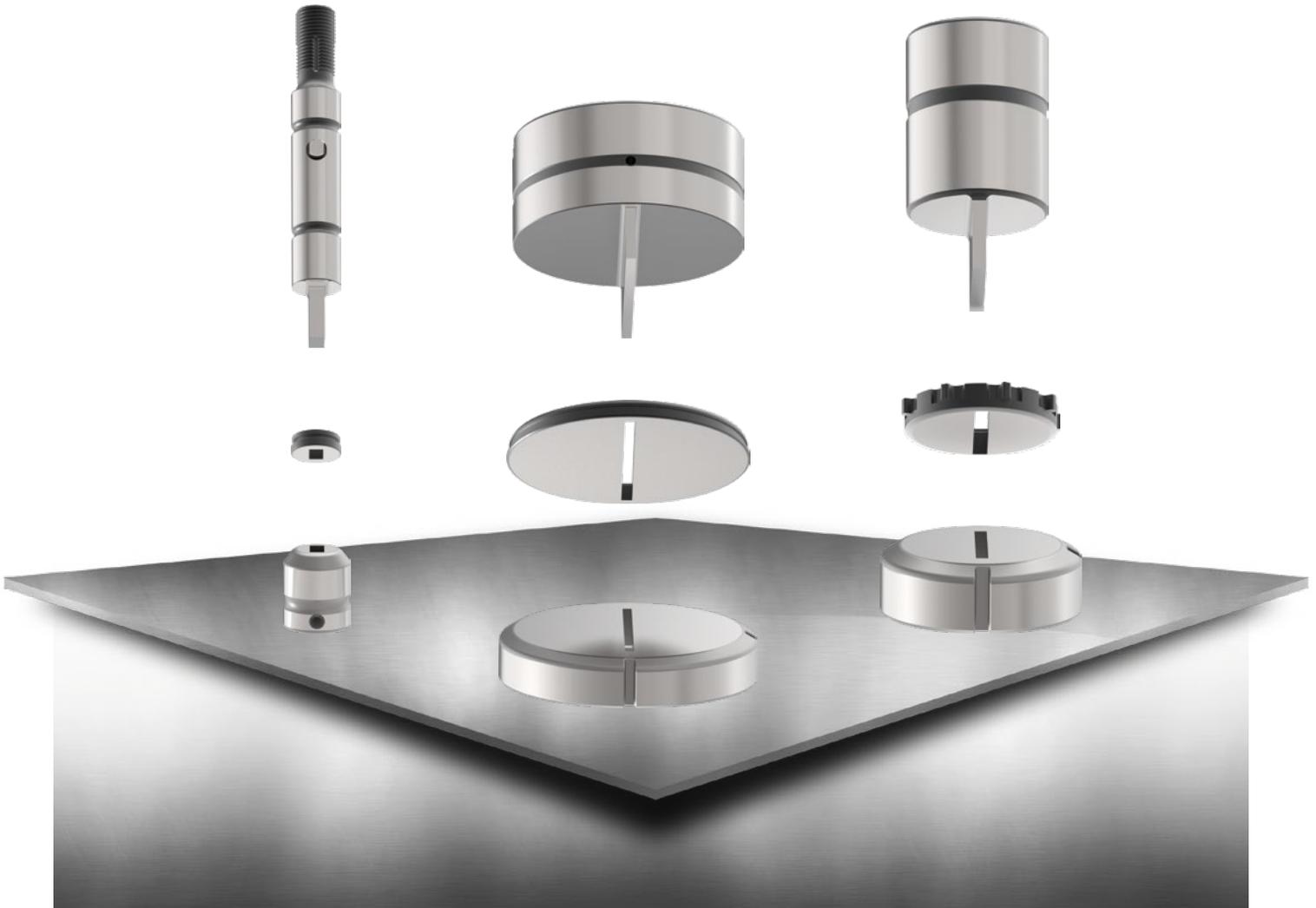




KATALOG EINSÄTZE FÜR PRODUKTE VON DRITTANBIETERN 03/2023-PASS-DE



GELTUNGSBEREICH:

Die Lieferungen und Leistungen von PASS Stanztechnik AG erfolgen ausschließlich aufgrund der PASS Liefer- und Zahlungsbedingungen. Spätestens mit Entgegennahme der Ware oder der Leistung gelten diese Bedingungen als angenommen.

ALLGEMEINE HINWEISE:

Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Homepage unter: www.pass-ag.com

INHALTSVERZEICHNIS

EINSÄTZE FÜR PRIMA POWER® FÜHRUNGSEINHEITEN

ps:®beta-V2® I Station A.....	Seite 6
ps:®beta-V2® I Station B.....	Seite 8
ps:®beta-V2® I Station C.....	Seite 10
ps:®beta-V2® I Station D.....	Seite 12
ps:®beta-V2® I Station E.....	Seite 14

EINSÄTZE FÜR MATE® FÜHRUNGSEINHEITEN

Ultra® TEC®, Ultra® XT™ I Station A.....	Seite 18
Ultra® TEC®, Ultra® XT™ I Station B.....	Seite 20
Ultra® TEC® I Station C.....	Seite 22
Ultra® XT™ I Station C.....	Seite 24
Ultra® TEC® I Station D.....	Seite 26
Ultra® XT™ I Station D.....	Seite 28
Ultra® TEC® I Station E.....	Seite 30
Ultra® XT™ I Station E.....	Seite 32

EINSÄTZE FÜR WILSON® FÜHRUNGSEINHEITEN

Serie 90, HP I Station A.....	Seite 36
Serie 90 WLS, HP WLS I Station A.....	Seite 38
Serie 90, HP I Station B.....	Seite 40
Serie 90 WLS, HP WLS I Station B.....	Seite 42
Serie 80, HP, HP WLS I Station C.....	Seite 44
Serie 80, HP, HP WLS I Station D.....	Seite 46
Serie 80, HP, HP WLS I Station E.....	Seite 48

TECHNISCHE INFORMATIONEN

PASS Werkzeugauswahl I Beschichtungen.....	Seite 50
--	----------



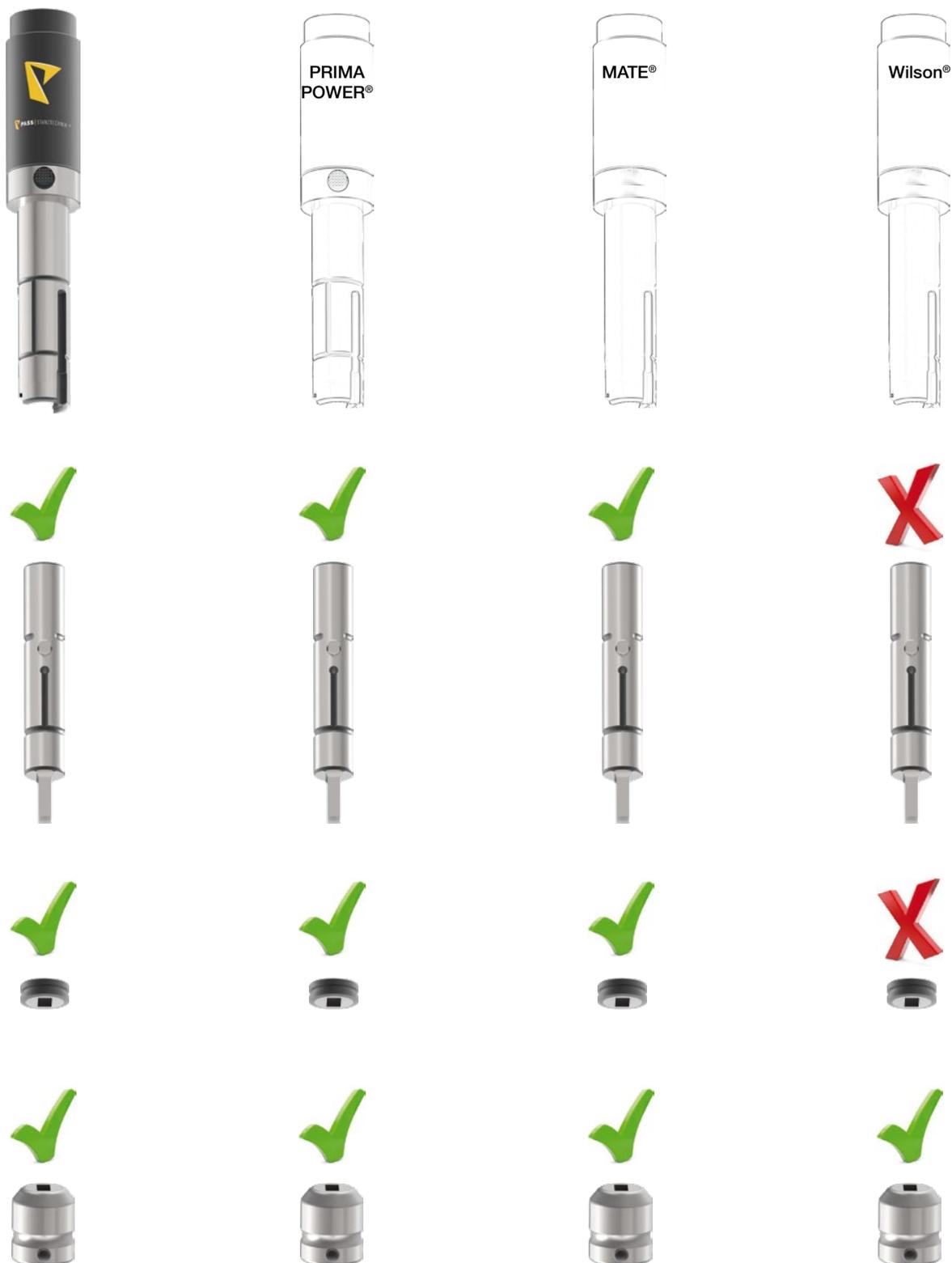
EINSÄTZE FÜR PRIMA POWER® FÜHRUNGSEINHEITEN

Inhalt

ps:®beta-V2® I Station A	Seite 6
ps:®beta-V2® I Station B	Seite 8
ps:®beta-V2® I Station C	Seite 10
ps:®beta-V2® I Station D	Seite 12
ps:®beta-V2® I Station E	Seite 14

ps:®beta-V2® | STATION A

HK BIS 12,7 MM



APT.-NR.

STEMPELKÖRPER (H-PM®)

Rund	4020A01
Quadrat	4020A02
Rechteck	4020A03
Langloch	4020A04
Schleifbare Kontur	4020A0G
Erodierbare Kontur	4020A0E

ABSTREIFER

Rund	4040A01
Quadrat	4040A02
Rechteck	4040A03
Langloch	4040A04
Schleifbare Kontur	4040A0G
Erodierbare Kontur	4040A0E

MATRIZE (HWS)

Rund	4052A01
Quadrat	4052A02
Rechteck	4052A03
Langloch	4052A04
Schleifbare Kontur	4052A0G
Erodierbare Kontur	4052A0E

STEMPEL-AUFPREISE

- TICN Beschichtung
- T-MAX Beschichtung
- A-MAX Beschichtung
- WT-Scherschräge
- DOWT-Scherschräge
- 2 PT-Scherschräge
- 4 PT-Scherschräge
- Schneidteil unter 1,00 mm

MATRIZEN-AUFPREISE

- Verstärkte Matrizze
- HPM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung



ps:®beta-V2® | STATION B

HK BIS 31,75 MM



APT.-NR.

STEMPELKÖRPER (H-PM[®])

Rund	4020B01
Quadrat	4020B02
Rechteck	4020B03
Langloch	4020B04
Schleifbare Kontur	4020B0G
Erodierbare Kontur	4020B0E

ABSTREIFER

Rund	4040B01
Quadrat	4040B02
Rechteck	4040B03
Langloch	4040B04
Schleifbare Kontur	4040B0G
Erodierbare Kontur	4040B0E

MATRIZE (HWS)

Rund	4052B01
Quadrat	4052B02
Rechteck	4052B03
Langloch	4052B04
Schleifbare Kontur	4052B0G
Erodierbare Kontur	4052B0E

STEMPEL-AUFPREISE

- TICN Beschichtung
- T-MAX Beschichtung
- A-MAX Beschichtung
- WT-Scherschräge
- DOWT-Scherschräge
- 2 PT-Scherschräge
- 4 PT-Scherschräge
- Schneidteil unter 1,00 mm

MATRIZEN-AUFPREISE

- Verstärkte Matrice
- HPM[®] Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung



ps:®beta-V2® | STATION C

HK BIS 50,8 MM



APT.-NR.

STEMPELKÖRPER (H-PM[®])

Rund	4020C01
Quadrat	4020C02
Rechteck	4020C03
Langloch	4020C04
Schleifbare Kontur	4020C0G
Erodierbare Kontur	4020C0E

ABSTREIFER

Rund	4040C01
Quadrat	4040C02
Rechteck	4040C03
Langloch	4040C04
Schleifbare Kontur	4040C0G
Erodierbare Kontur	4040C0E

MATRIZE (HWS)

Rund	4052C01
Quadrat	4052C02
Rechteck	4052C03
Langloch	4052C04
Schleifbare Kontur	4052C0G
Erodierbare Kontur	4052C0E

STEMPEL-AUFPREISE

- TICN Beschichtung
- T-MAX Beschichtung
- A-MAX Beschichtung
- WT-Scherschräge
- DOWT-Scherschräge
- 2 PT-Scherschräge
- 4 PT-Scherschräge
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

MATRIZEN-AUFPREISE

- HPM[®] Qualität
- Zusätzliche Nut



ps:®beta-V2® | STATION D

HK BIS 88,9 MM



APT.-NR.

STEMPELKÖRPER (H-PM[®])

Rund	4020D01
Quadrat	4020D02
Rechteck	4020D03
Langloch	4020D04
Schleifbare Kontur	4020D0G
Erodierbare Kontur	4020D0E

ABSTREIFER

Rund	4040D01
Quadrat	4040D02
Rechteck	4040D03
Langloch	4040D04
Schleifbare Kontur	4040D0G
Erodierbare Kontur	4040D0E

MATRIZE (HWS)

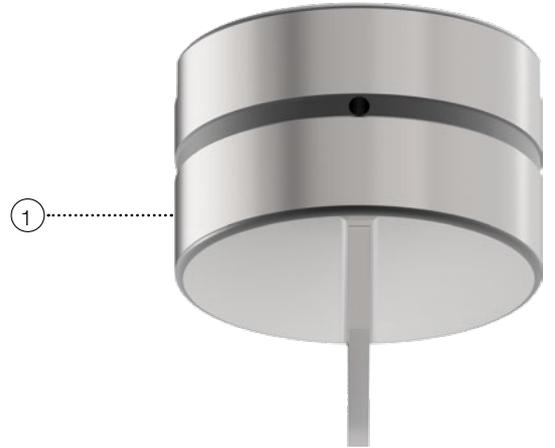
Rund	4052D01
Quadrat	4052D02
Rechteck	4052D03
Langloch	4052D04
Schleifbare Kontur	4052D0G
Erodierbare Kontur	4052D0E

STEMPEL-AUFPREISE

- TICN Beschichtung
- T-MAX Beschichtung
- A-MAX Beschichtung
- WT-Scherschräge
- DOWT-Scherschräge
- 2 PT-Scherschräge
- 4 PT-Scherschräge
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

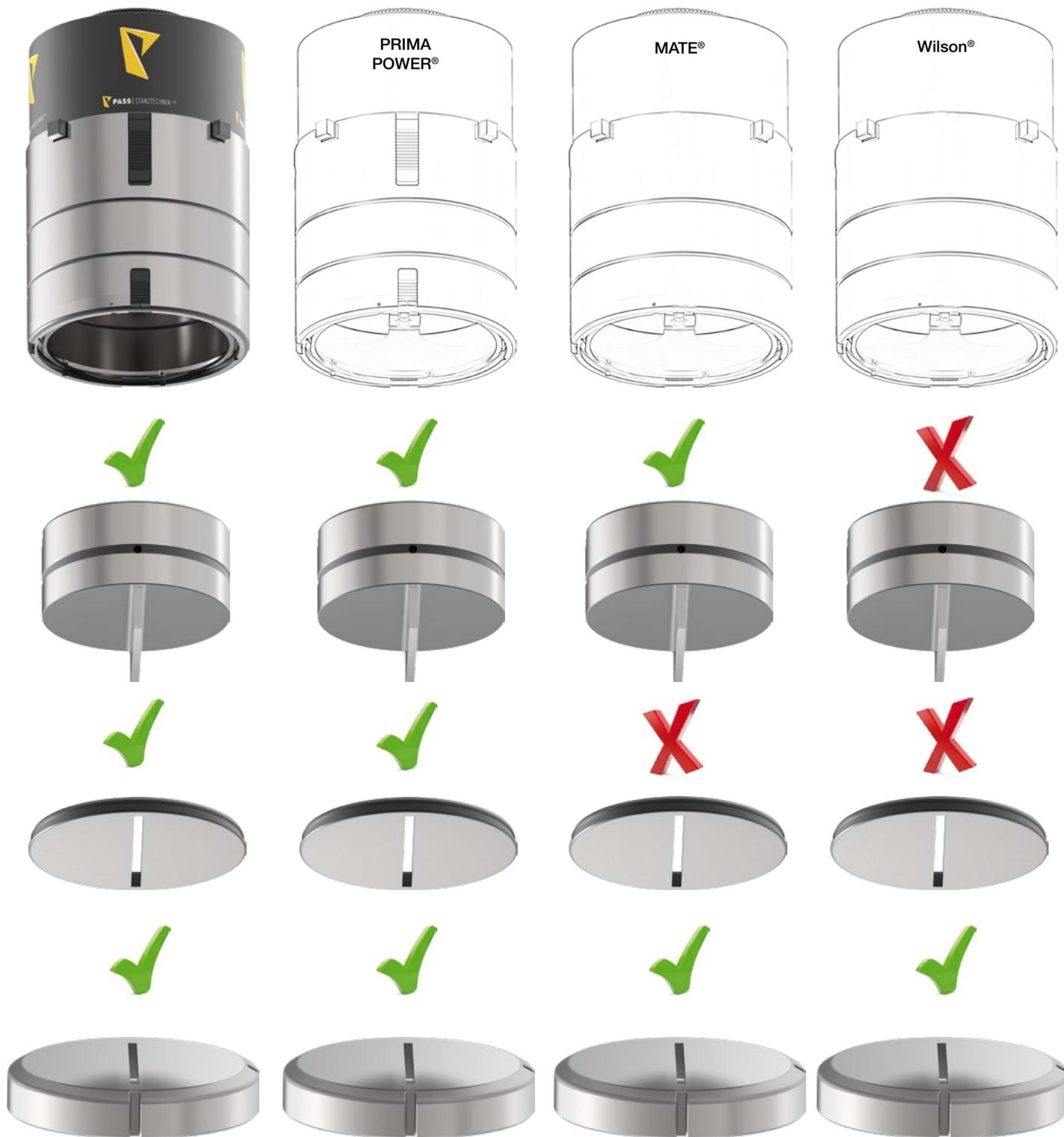
MATRIZEN-AUFPREISE

- HPM[®] Qualität
- Zusätzliche Nut



ps:®beta-V2® | STATION E

HK BIS 114,3 MM



APT.-NR.

STEMPELKÖRPER (H-PM[®])

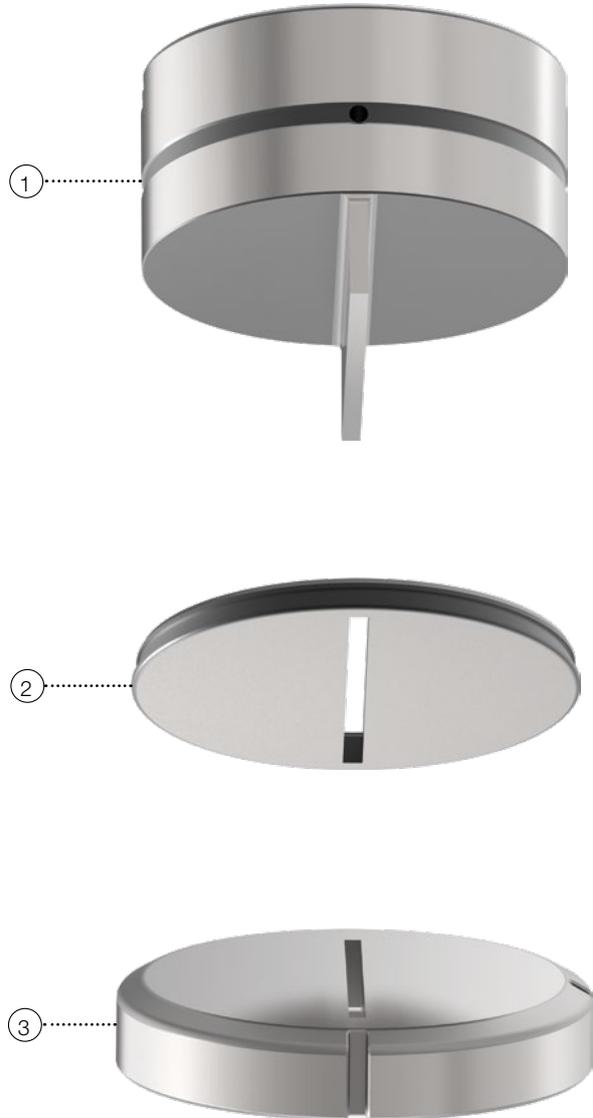
Rund	4020E01
Quadrat	4020E02
Rechteck	4020E03
Langloch	4020E04
Schleifbare Kontur	4020E0G
Erodierbare Kontur	4020E0E

ABSTREIFER

Rund	4040E01
Quadrat	4040E02
Rechteck	4040E03
Langloch	4040E04
Schleifbare Kontur	4040E0G
Erodierbare Kontur	4040E0E

MATRIZE (HWS)

Rund	4052E01
Quadrat	4052E02
Rechteck	4052E03
Langloch	4052E04
Schleifbare Kontur	4052E0G
Erodierbare Kontur	4052E0E



STEMPEL-AUFPREISE

- TICN Beschichtung
- T-MAX Beschichtung
- A-MAX Beschichtung
- WT-Scherschräge
- DOWT-Scherschräge
- 2 PT-Scherschräge
- 4 PT-Scherschräge
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

MATRIZEN-AUFPREISE

- HPM[®] Qualität
- Zusätzliche Nut



EINSÄTZE FÜR MATE® FÜHRUNGSEINHEITEN

Inhalt

Ultra® TEC®, Ultra® XT™ Station A	Seite 18
Ultra® TEC®, Ultra® XT™ Station B	Seite 20
Ultra® TEC® Station C	Seite 22
Ultra® XT™ Station C	Seite 24
Ultra® TEC® Station D	Seite 26
Ultra® XT™ Station D	Seite 28
Ultra® TEC® Station E	Seite 30
Ultra® XT™ Station E	Seite 32

ULTRA® TEC®, ULTRA® XT™ | STATION A

HK BIS 12,7 MM



ULTRA[®] TEC[®], ULTRA[®] XT[™] | STATION A

HK BIS 12,7 MM

APT.-NR.

STEMPELKÖRPER (H-PM[®])

Rund	4020A01
Quadrat	4020A02
Rechteck	4020A03
Langloch	4020A04
Schleifbare Kontur	4020A0G
Erodierbare Kontur	4020A0E

ABSTREIFER

Rund	4040A01
Quadrat	4040A02
Rechteck	4040A03
Langloch	4040A04
Schleifbare Kontur	4040A0G
Erodierbare Kontur	4040A0E

MATRIZE (HWS)

Rund	4052A01
Quadrat	4052A02
Rechteck	4052A03
Langloch	4052A04
Schleifbare Kontur	4052A0G
Erodierbare Kontur	4052A0E

STEMPEL-AUFPREISE

- TiCN Beschichtung
- T-MAX Beschichtung
- A-MAX Beschichtung
- WT-Scherschräge
- DOWT-Scherschräge
- 2 PT-Scherschräge
- 4 PT-Scherschräge
- Schneidteil unter 1,00 mm

MATRIZEN-AUFPREISE

- Verstärkte Matrize
- HPM[®] Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung



ULTRA® TEC®, ULTRA® XT™ | STATION B

HK BIS 31,75 MM



ULTRA[®] TEC[®], ULTRA[®] XT[™] | STATION B

HK BIS 31,75 MM

APT.-NR.

STEMPELKÖRPER (H-PM[®])

Rund	4020B01
Quadrat	4020B02
Rechteck	4020B03
Langloch	4020B04
Schleifbare Kontur	4020B0G
Erodierbare Kontur	4020B0E

ABSTREIFER

Rund	4040B01
Quadrat	4040B02
Rechteck	4040B03
Langloch	4040B04
Schleifbare Kontur	4040B0G
Erodierbare Kontur	4040B0E

MATRIZE (HWS)

Rund	4052B01
Quadrat	4052B02
Rechteck	4052B03
Langloch	4052B04
Schleifbare Kontur	4052B0G
Erodierbare Kontur	4052B0E

STEMPEL-AUFPREISE

TICN Beschichtung
 T-MAX Beschichtung
 A-MAX Beschichtung
 WT-Scherschräge
 DOWT-Scherschräge
 2 PT-Scherschräge
 4 PT-Scherschräge
 Schneidteil unter 1,00 mm

MATRIZEN-AUFPREISE

Verstärkte Matrize
 HPM[®] Qualität
 Zusätzliche Stiftbohrung



ULTRA® TEC® I STATION C

HK BIS 50,8 MM



ULTRA[®] TEC[®] | STATION C

HK BIS 50,8 MM

APT.-NR.

STEMPELKÖRPER (H-PM[®])

Rund	4020C01
Quadrat	4020C02
Rechteck	4020C03
Langloch	4020C04
Schleifbare Kontur	4020C0G
Erodierbare Kontur	4020C0E

ABSTREIFER

Rund	461C11
Quadrat	461C12
Rechteck	461C13
Langloch	461C14
Schleifbare Kontur	461C1G
Erodierbare Kontur	461C1E

MATRIZE (HWS)

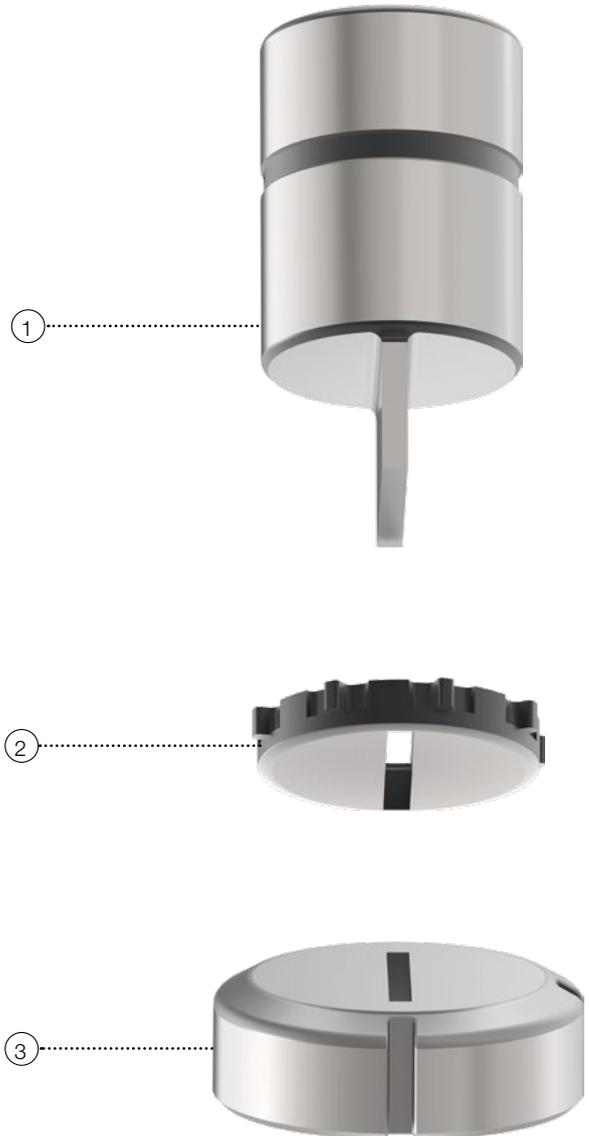
Rund	4052C01
Quadrat	4052C02
Rechteck	4052C03
Langloch	4052C04
Schleifbare Kontur	4052C0G
Erodierbare Kontur	4052C0E

STEMPEL-AUFPREISE

- TICN Beschichtung
- T-MAX Beschichtung
- A-MAX Beschichtung
- WT-Scherschräge
- DOWT-Scherschräge
- 2 PT-Scherschräge
- 4 PT-Scherschräge
- Schneidteil unter 1,00 mm

MATRIZEN-AUFPREISE

- HPM[®] Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung



ULTRA® XT™ | STATION C

HK BIS 50,8 MM



ULTRA® XT™ | STATION C

HK BIS 50,8 MM

APT.-NR.

STEMPELKÖRPER (H-PM®)

Rund	4020C01
Quadrat	4020C02
Rechteck	4020C03
Langloch	4020C04
Schleifbare Kontur	4020C0G
Erodierbare Kontur	4020C0E

ABSTREIFER

Rund	4032C01
Quadrat	4032C02
Rechteck	4032C03
Langloch	4032C04
Schleifbare Kontur	4032C0G
Erodierbare Kontur	4032C0E

MATRIZE (HWS)

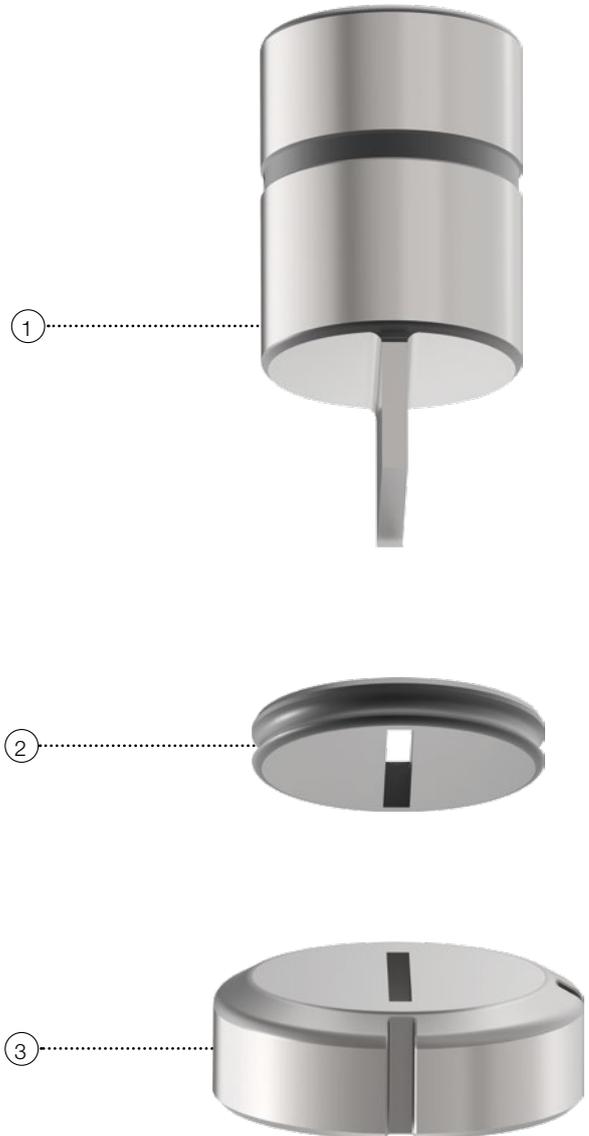
Rund	4052C01
Quadrat	4052C02
Rechteck	4052C03
Langloch	4052C04
Schleifbare Kontur	4052C0G
Erodierbare Kontur	4052C0E

STEMPEL-AUFPREISE

- TiCN Beschichtung
- T-MAX Beschichtung
- A-MAX Beschichtung
- WT-Scherschräge
- DOWT-Scherschräge
- 2 PT-Scherschräge
- 4 PT-Scherschräge
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

MATRIZEN-AUFPREISE

- HPM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung



ULTRA® TEC® I STATION D

HK BIS 88,9 MM



ULTRA[®] TEC[®] | STATION D

HK BIS 88,9 MM

APT.-NR.

STEMPELKÖRPER (H-PM[®])

Rund	4020D01
Quadrat	4020D02
Rechteck	4020D03
Langloch	4020D04
Schleifbare Kontur	4020D0G
Erodierbare Kontur	4020D0E

ABSTREIFER

Rund	461D11
Quadrat	461D12
Rechteck	461D13
Langloch	461D14
Schleifbare Kontur	461D1G
Erodierbare Kontur	461D1E

MATRIZE (HWS)

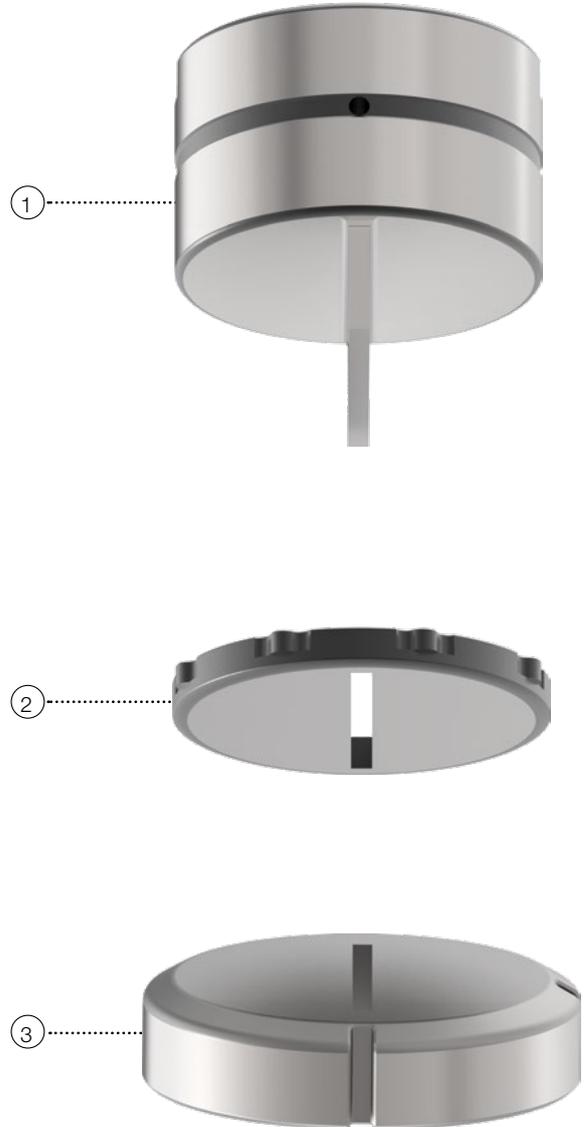
Rund	4052D01
Quadrat	4052D02
Rechteck	4052D03
Langloch	4052D04
Schleifbare Kontur	4052D0G
Erodierbare Kontur	4052D0E

STEMPEL-AUFPREISE

TICN Beschichtung
 T-MAX Beschichtung
 A-MAX Beschichtung
 WT-Scherschräge
 DOWT-Scherschräge
 2 PT-Scherschräge
 4 PT-Scherschräge
 Zusätzliche Nut
 Schneidteil unter 1,00 mm

MATRIZEN-AUFPREISE

HPM[®] Qualität
 Zusätzliche Nut



ULTRA[®] XT[™] | STATION D

HK BIS 88,9 MM



ULTRA® XT™ | STATION D

HK BIS 88,9 MM

APT.-NR.

STEMPELKÖRPER (H-PM®)

Rund	4020D01
Quadrat	4020D02
Rechteck	4020D03
Langloch	4020D04
Schleifbare Kontur	4020D0G
Erodierbare Kontur	4020D0E

ABSTREIFER

Rund	4032D01
Quadrat	4032D02
Rechteck	4032D03
Langloch	4032D04
Schleifbare Kontur	4032D0G
Erodierbare Kontur	4032D0E

MATRIZE (HWS)

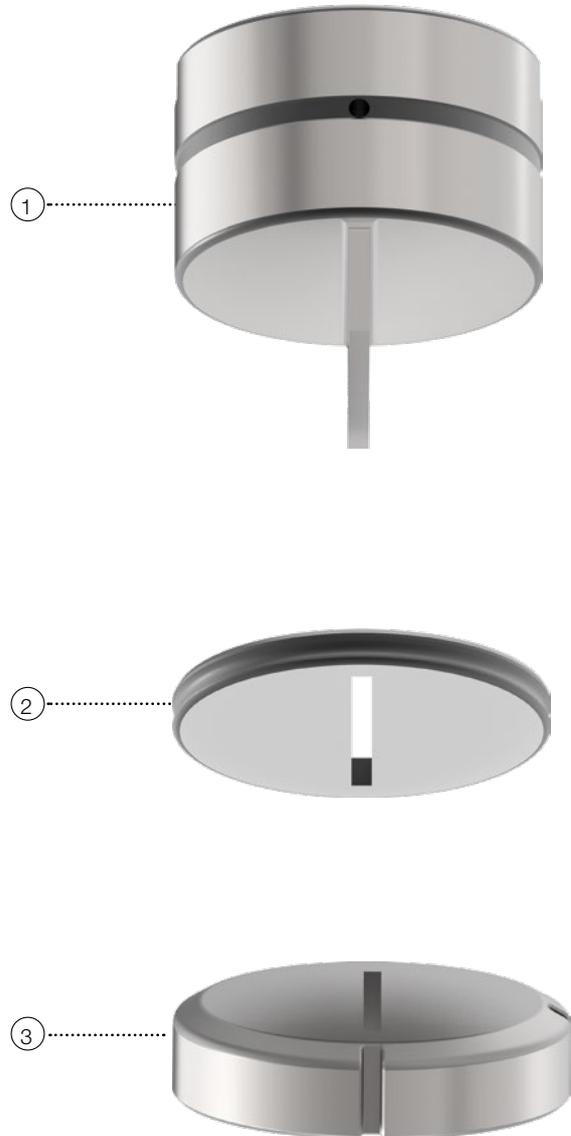
Rund	4052D01
Quadrat	4052D02
Rechteck	4052D03
Langloch	4052D04
Schleifbare Kontur	4052D0G
Erodierbare Kontur	4052D0E

STEMPEL-AUFPREISE

- TICN Beschichtung
- T-MAX Beschichtung
- A-MAX Beschichtung
- WT-Scherschräge
- DOWT-Scherschräge
- 2 PT-Scherschräge
- 4 PT-Scherschräge
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

MATRIZEN-AUFPREISE

- HPM® Qualität
- Zusätzliche Nut



ULTRA® TEC® I STATION E

HK BIS 114,3 MM

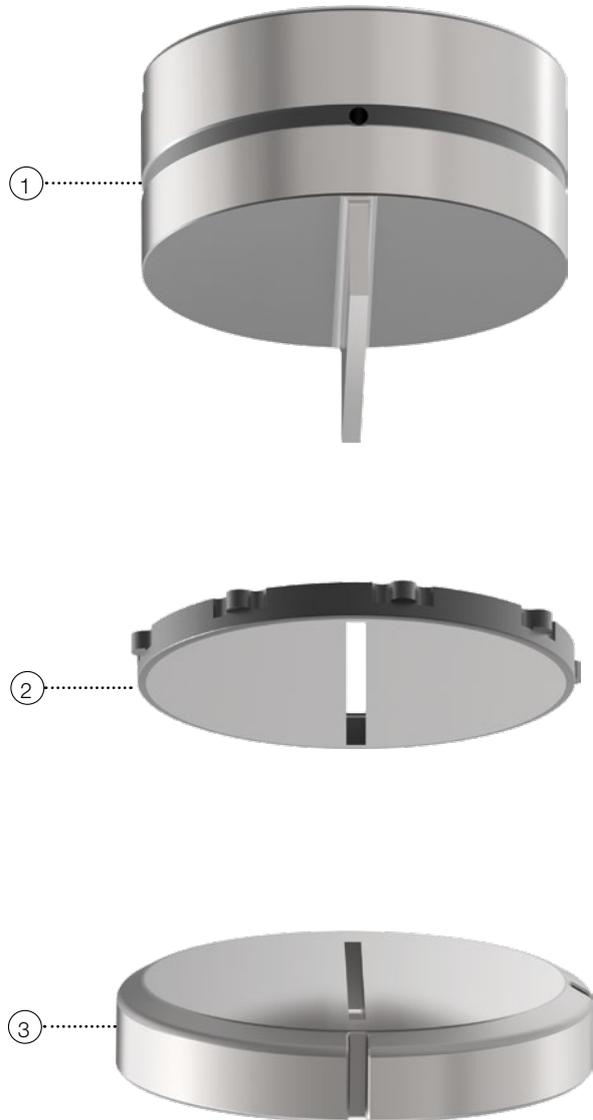


APT.-NR.

STEMPELKÖRPER (H-PM [®])		
Rund	4020E01	
Quadrat	4020E02	
Rechteck	4020E03	
Langloch	4020E04	
Schleifbare Kontur	4020E0G	
Erodierbare Kontur	4020E0E	

ABSTREIFER		
Rund	461E11	
Quadrat	461E12	
Rechteck	461E13	
Langloch	461E14	
Schleifbare Kontur	461E1G	
Erodierbare Kontur	461E1E	

MATRIZE (HWS)		
Rund	4052E01	
Quadrat	4052E02	
Rechteck	4052E03	
Langloch	4052E04	
Schleifbare Kontur	4052E0G	
Erodierbare Kontur	4052E0E	



STEMPEL-AUFPREISE

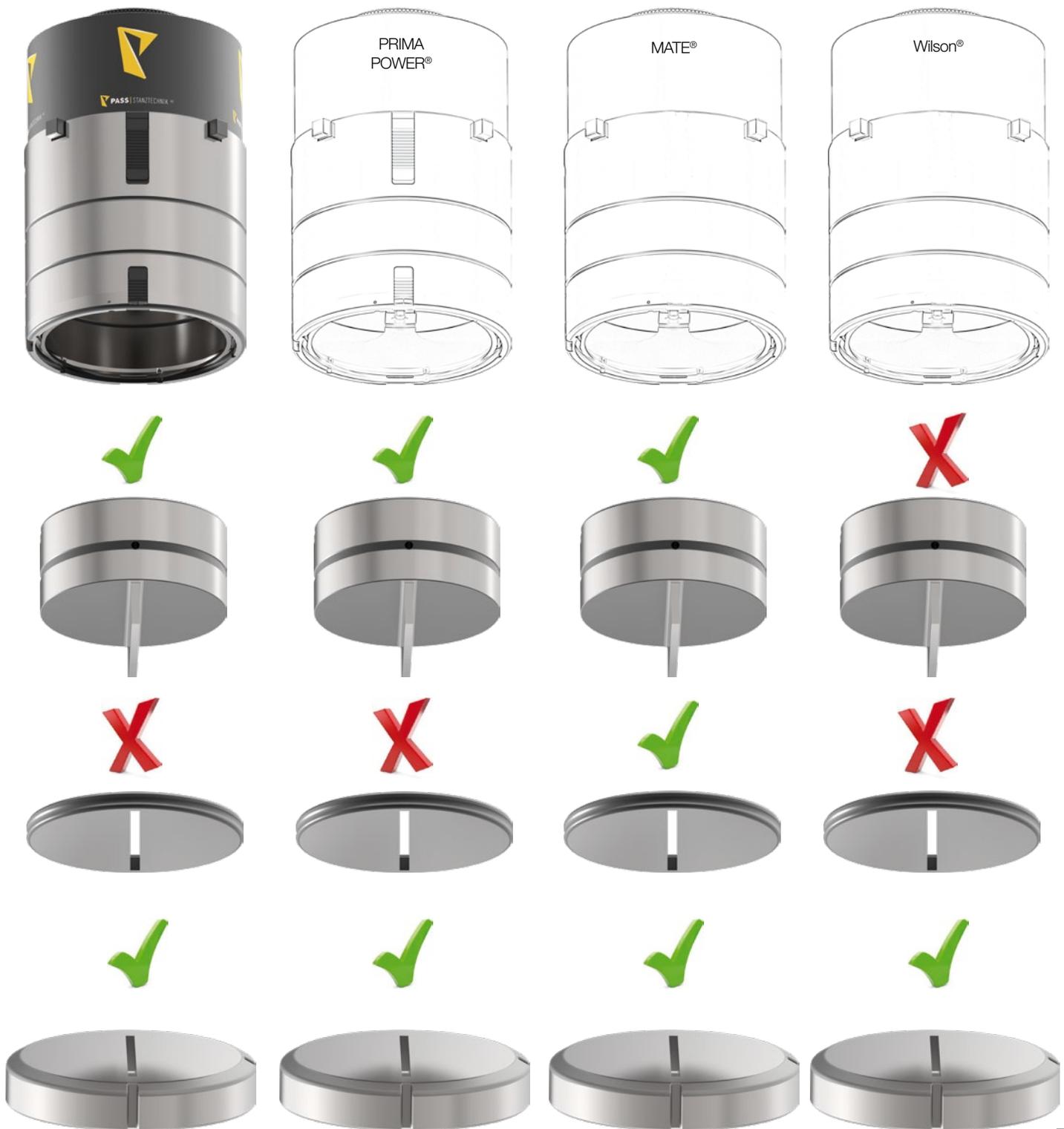
- TICN Beschichtung
- T-MAX Beschichtung
- A-MAX Beschichtung
- WT-Scherschräge
- DOWT-Scherschräge
- 2 PT-Scherschräge
- 4 PT-Scherschräge
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

MATRIZEN-AUFPREISE

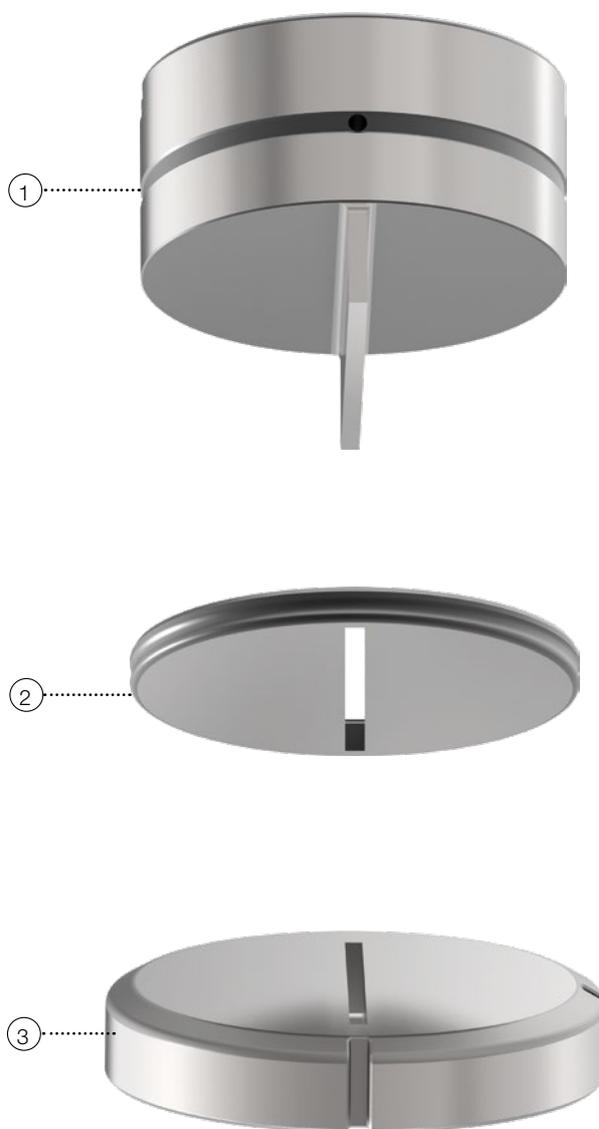
- HPM[®] Qualität
- Zusätzliche Nut

ULTRA® XT™ | STATION E

HK BIS 114,3 MM



	APT.-NR.
STEMPELKÖRPER (H-PM®)	
Rund	4020E01
Quadrat	4020E02
Rechteck	4020E03
Langloch	4020E04
Schleifbare Kontur	4020E0G
Erodierbare Kontur	4020E0E
ABSTREIFER	
Rund	4032E01
Quadrat	4032E02
Rechteck	4032E03
Langloch	4032E04
Schleifbare Kontur	4032E0G
Erodierbare Kontur	4032E0E
MATRIZE (HWS)	
Rund	4052E01
Quadrat	4052E02
Rechteck	4052E03
Langloch	4052E04
Schleifbare Kontur	4052E0G
Erodierbare Kontur	4052E0E



STEMPEL-AUFPREISE

TICN Beschichtung
 T-MAX Beschichtung
 A-MAX Beschichtung
 WT-Scherschräge
 DOWT-Scherschräge
 2 PT-Scherschräge
 4 PT-Scherschräge
 Zusätzliche Nut
 Schneidteil unter 1,00 mm

MATRIZEN-AUFPREISE

HPM® Qualität
 Zusätzliche Nut



EINSÄTZE FÜR WILSON® FÜHRUNGSEINHEITEN

Inhalt

Serie 90, HP Station A	Seite 36
Serie 90 WLS, HP WLS Station A	Seite 38
Serie 90, HP Station B	Seite 40
Serie 90 WLS, HP WLS Station B	Seite 42
Serie 80, HP, HP WLS Station C	Seite 44
Serie 80, HP, HP WLS Station D	Seite 46
Serie 80, HP, HP WLS Station E	Seite 48

SERIE 90, HP I STATION A

HK BIS 12,7 MM



SERIE 90, HP I STATION A

HK BIS 12,7 MM

ART.-NR.

Stempel (H-PM®)	
Rund	422A21
Quadrat	422A22
Rechteck	422A23
Langloch	422A24
Schleifbare Kontur	422A2G
Erodierbare Kontur	422A2E

ABSTREIFER	
Rund	461A21
Quadrat	461A22
Rechteck	461A23
Langloch	461A24
Schleifbare Kontur	461A2G
Erodierbare Kontur	461A2E

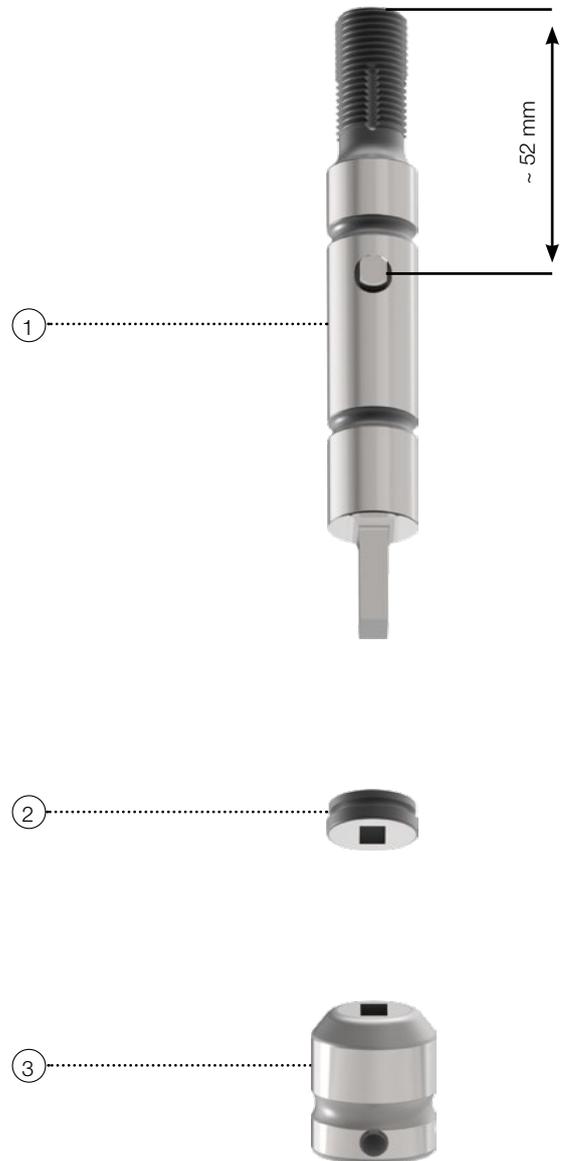
MATRIZE (HWS)	
Rund	4052A01
Quadrat	4052A02
Rechteck	4052A03
Langloch	4052A04
Schleifbare Kontur	4052A0G
Erodierbare Kontur	4052A0E

STEMPEL-AUFPREISE

- TICN Beschichtung
- T-MAX Beschichtung
- A-MAX Beschichtung
- WT-Scherschräge
- DOWT-Scherschräge
- 2 PT-Scherschräge
- 4 PT-Scherschräge

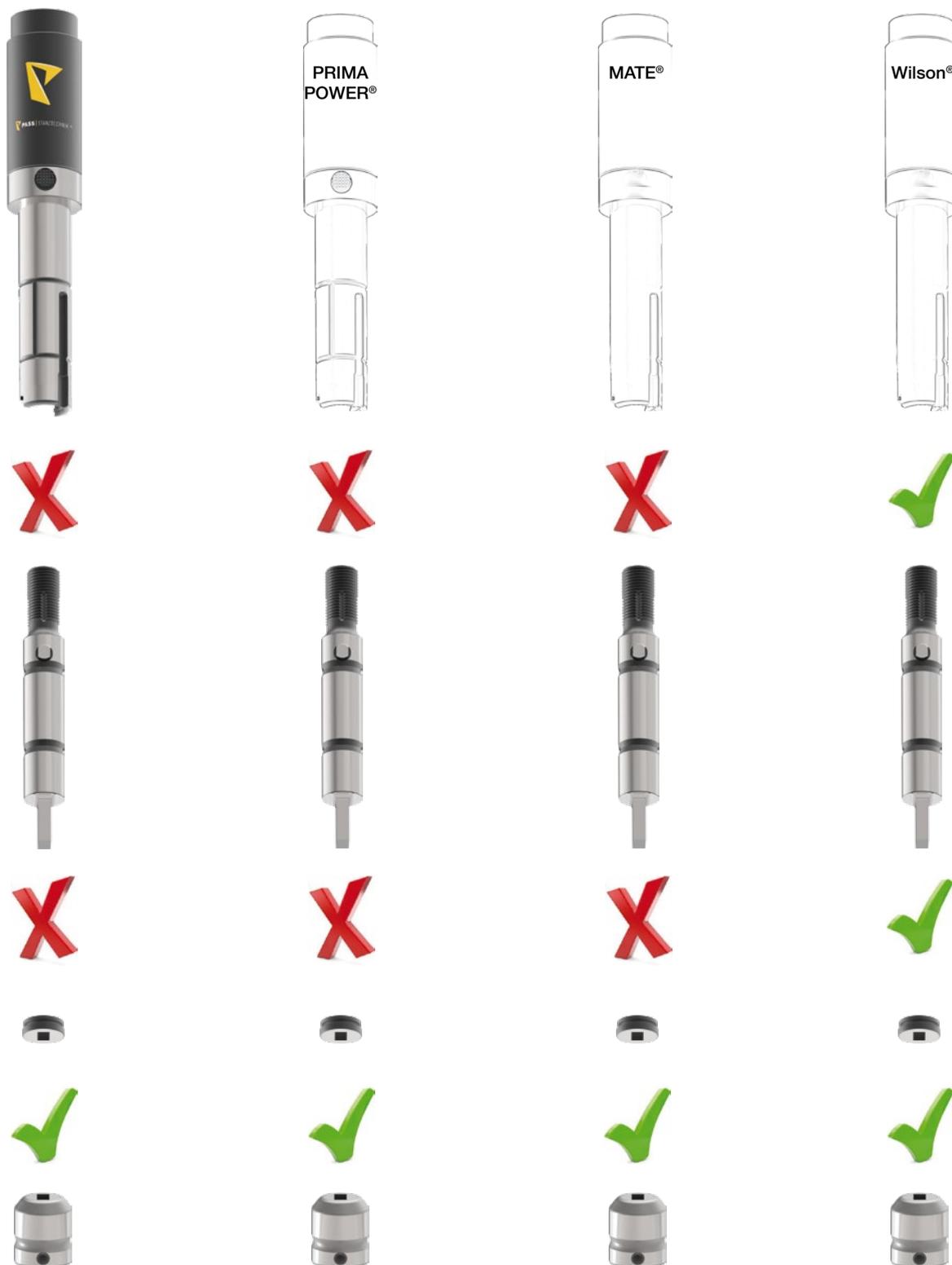
MATRIZEN-AUFPREISE

- Verstärkte Ausführung
- HPM® Qualität



SERIE 90 WLS, HP WLS | STATION A

HK BIS 12,7 MM



SERIE 90 WLS, HP WLS | STATION A

HK BIS 12,7 MM

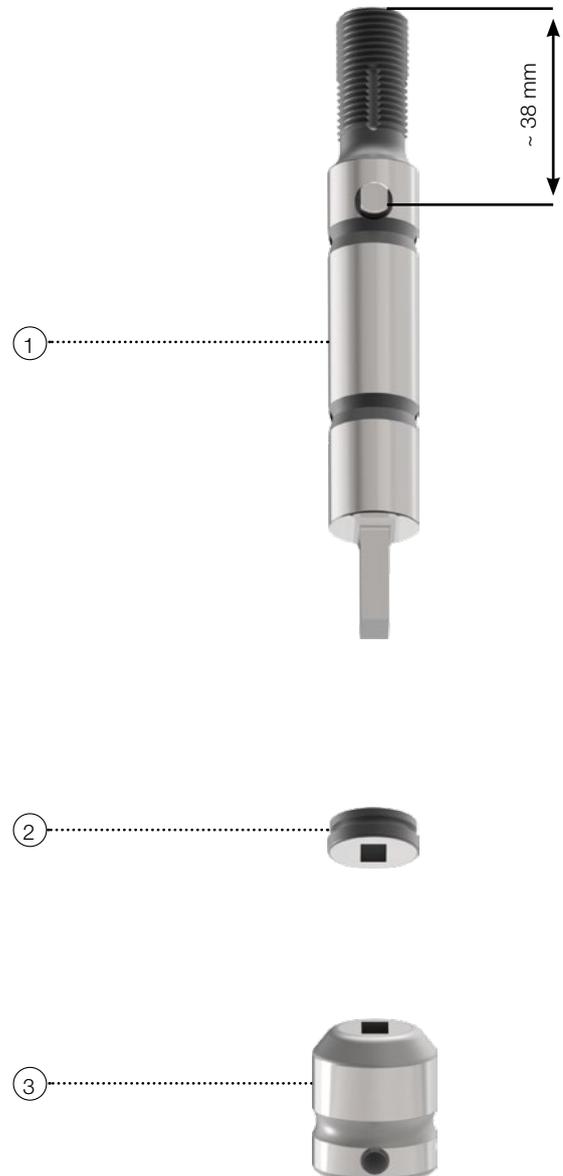
		AFT-NR.
STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	422A41
	Quadrat	422A42
	Rechteck	422A43
	Langloch	422A44
	Schleifbare Kontur	422A4G
	Erodierbare Kontur	422A4E
ABSTREIFER		
	Rund	461A41
	Quadrat	461A42
	Rechteck	461A43
	Langloch	461A44
	Schleifbare Kontur	461A4G
	Erodierbare Kontur	461A4E
MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052A01
	Quadrat	4052A02
	Rechteck	4052A03
	Langloch	4052A04
	Schleifbare Kontur	4052A0G
	Erodierbare Kontur	4052A0E

STEMPEL-AUFPREISE

TICN Beschichtung
 T-MAX Beschichtung
 A-MAX Beschichtung
 WT-Scherschräge
 DOWT-Scherschräge
 2 PT-Scherschräge
 4 PT-Scherschräge

MATRIZEN-AUFPREISE

Verstärkte Ausführung
 HPM® Qualität



SERIE 90, HP I STATION B

HK BIS 31,75 MM



SERIE 90, HP I STATION B

HK BIS 31,75 MM

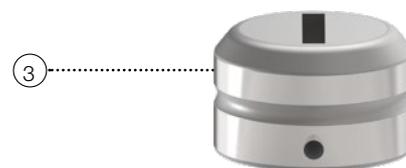
		ART.-NR.
STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	422B21
	Quadrat	422B22
	Rechteck	422B23
	Langloch	422B24
	Schleifbare Kontur	422B2G
	Erodierbare Kontur	422B2E

ABSTREIFER		
	Rund	461B21
	Quadrat	461B22
	Rechteck	461B23
	Langloch	461B24
	Schleifbare Kontur	461B2G
	Erodierbare Kontur	461B2E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052B01
	Quadrat	4052B02
	Rechteck	4052B03
	Langloch	4052B04
	Schleifbare Kontur	4052B0G
	Erodierbare Kontur	4052B0E

STEMPEL-AUFPREISE
TICN Beschichtung
T-MAX Beschichtung
A-MAX Beschichtung
WT-Scherschräge
DOWT-Scherschräge
2 PT-Scherschräge
4 PT-Scherschräge

MATRIZEN-AUFPREISE
Verstärkte Ausführung
HPM® Qualität



SERIE 90 WLS, HP WLS I STATION B

HK BIS 31,75 MM



SERIE 90 WLS, HP WLS I STATION B

HK BIS 31,75 MM

	APT.-NR.
STEMPEL (H-PM®)	
Rund	422B41
Quadrat	422B42
Rechteck	422B43
Langloch	422B44
Schleifbare Kontur	422B4G
Erodierbare Kontur	422B4E

ABSTREIFER	
Rund	461B41
Quadrat	461B42
Rechteck	461B43
Langloch	461B44
Schleifbare Kontur	461B4G
Erodierbare Kontur	461B4E

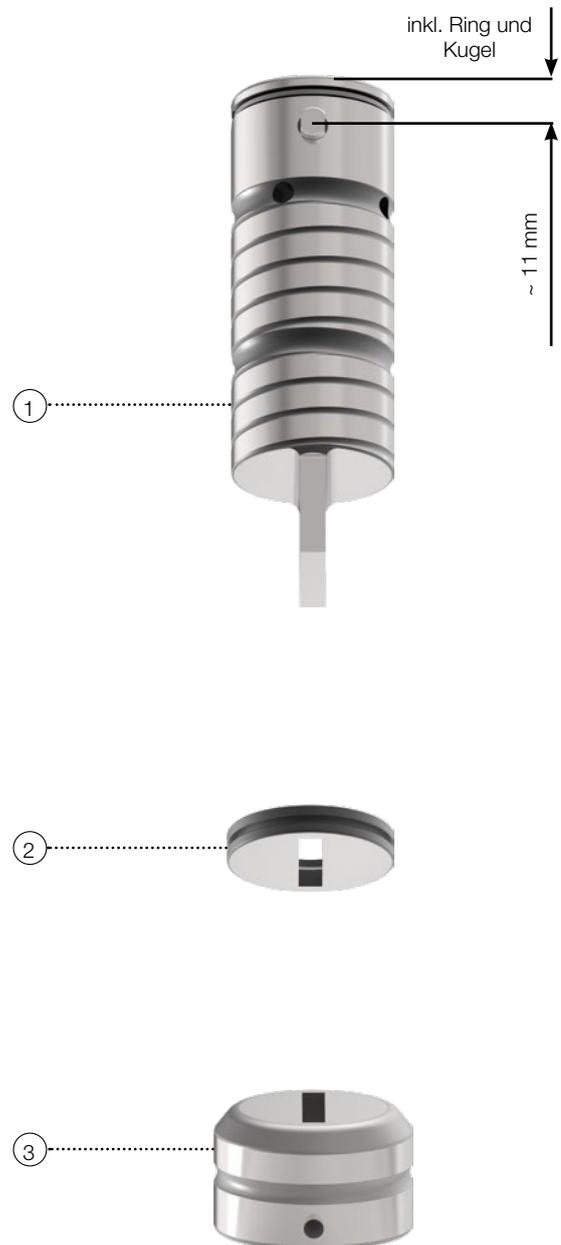
MATRIZE (HWS)	
Rund	4052B01
Quadrat	4052B02
Rechteck	4052B03
Langloch	4052B04
Schleifbare Kontur	4052B0G
Erodierbare Kontur	4052B0E

STEMPEL-AUFPREISE

TICN Beschichtung
 T-MAX Beschichtung
 A-MAX Beschichtung
 WT-Scherschräge
 DOWT-Scherschräge
 2 PT-Scherschräge
 4 PT-Scherschräge

MATRIZEN-AUFPREISE

Verstärkte Ausführung
 HPM® Qualität

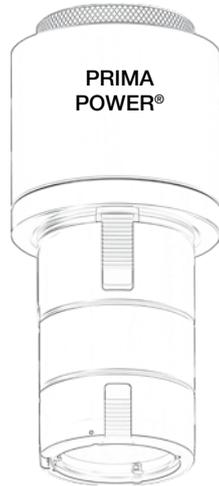


SERIE 80, HP, HP WLS I STATION C

HK BIS 50,8 MM



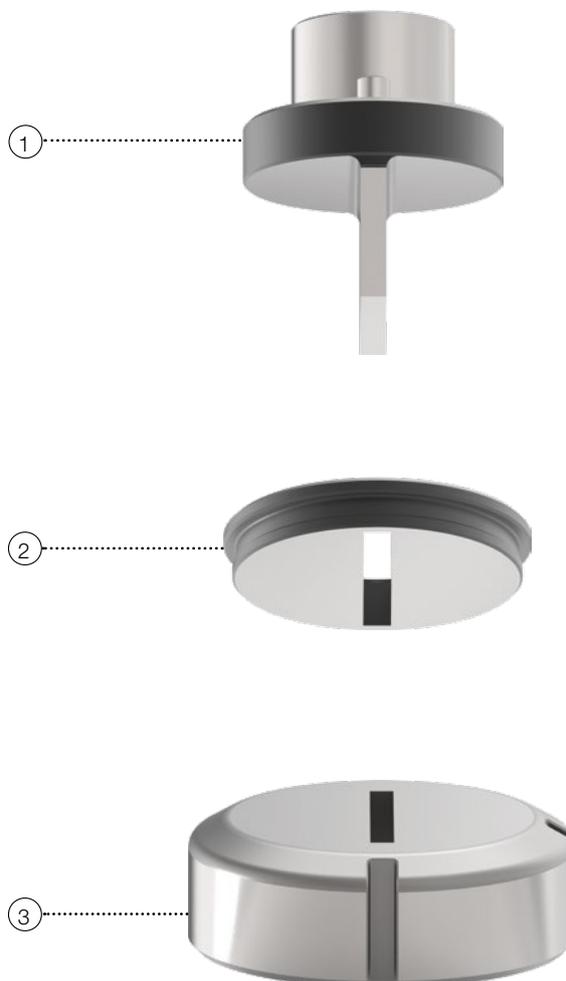
Set Stempeladapter möglich (Art.-Nr. 635448)
- Preis auf Anfrage -



SERIE 80, HP, HP WLS I STATION C

HK BIS 50,8 MM

		AFT-NR.
STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	422C21
	Quadrat	422C22
	Rechteck	422C23
	Langloch	422C24
	Schleifbare Kontur	422C2G
	Erodierbare Kontur	422C2E
ABSTREIFER		
	Rund	461C21
	Quadrat	461C22
	Rechteck	461C23
	Langloch	461C24
	Schleifbare Kontur	461C2G
	Erodierbare Kontur	461C2E
MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052C01
	Quadrat	4052C02
	Rechteck	4052C03
	Langloch	4052C04
	Schleifbare Kontur	4052C0G
	Erodierbare Kontur	4052C0E



STEMPEL-AUFPREISE

TICN Beschichtung
T-MAX Beschichtung
A-MAX Beschichtung
WT-Scherschräge
DOWT-Scherschräge
2 PT-Scherschräge
4 PT-Scherschräge

MATRIZEN-AUFPREISE

HPM® Qualität

SERIE 80, HP, HP WLS I STATION D

HK BIS 88,9 MM



Set Stempeladapter möglich (Art.-Nr. 667636)
- Preis auf Anfrage -

SERIE 80, HP, HP WLS I STATION D

HK BIS 88,9 MM

ART-NR.

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	422D21
	Quadrat	422D22
	Rechteck	422D23
	Langloch	422D24
	Schleifbare Kontur	422D2G
	Erodierbare Kontur	422D2E

ABSTREIFER		
	Rund	461D21
	Quadrat	461D22
	Rechteck	461D23
	Langloch	461D24
	Schleifbare Kontur	461D2G
	Erodierbare Kontur	461D2E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052D01
	Quadrat	4052D02
	Rechteck	4052D03
	Langloch	4052D04
	Schleifbare Kontur	4052D0G
	Erodierbare Kontur	4052D0E



STEMPEL-AUFPREISE

- TICN Beschichtung
- T-MAX Beschichtung
- A-MAX Beschichtung
- WT-Scherschräge
- DOWT-Scherschräge
- 2 PT-Scherschräge
- 4 PT-Scherschräge

MATRIZEN-AUFPREISE

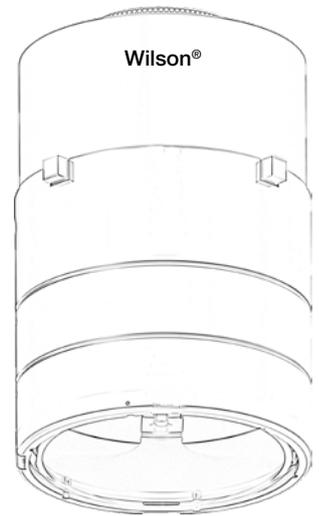
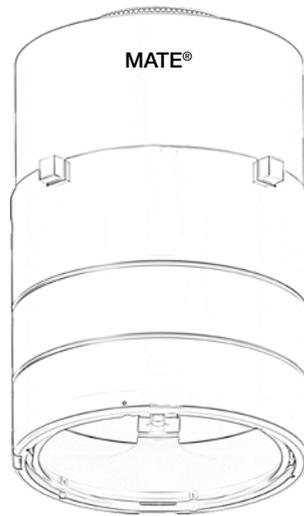
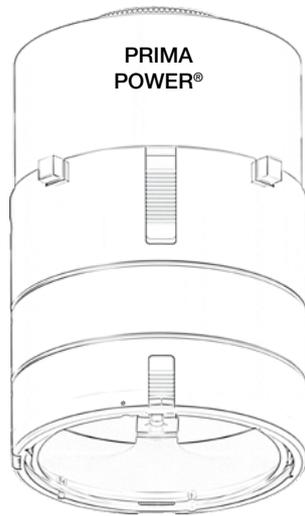
HPM® Qualität

SERIE 80, HP, HP WLS I STATION E

HK BIS 114,3 MM



Set Stempeladapter auf Anfrage



SERIE 80, HP, HP WLS | STATION E

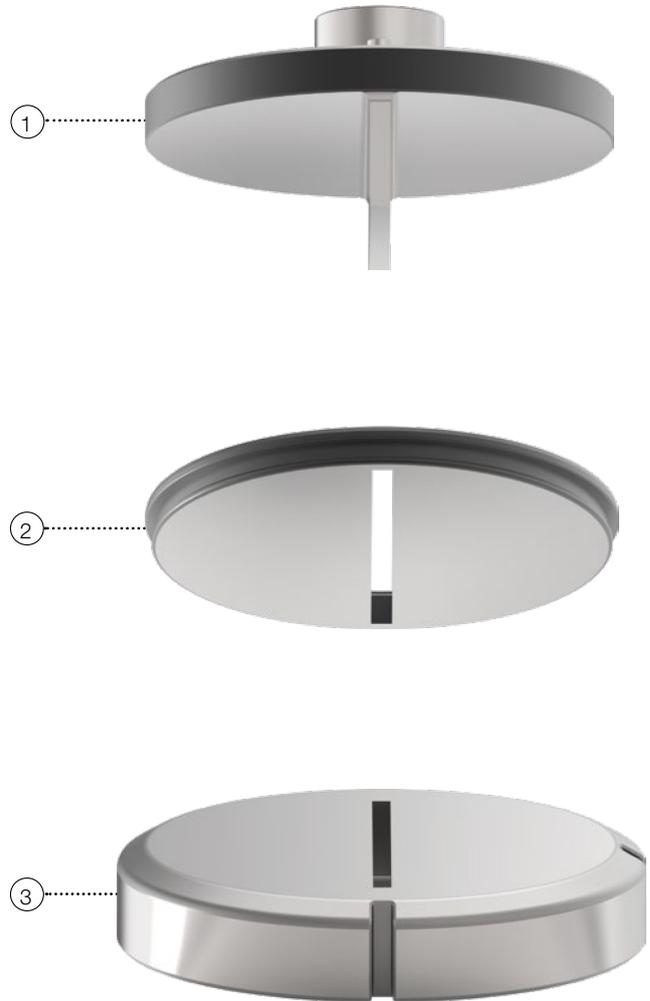
HK BIS 114,3 MM

APT.-NR.

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	422E21
	Quadrat	422E22
	Rechteck	422E23
	Langloch	422E24
	Schleifbare Kontur	422E2G
	Erodierbare Kontur	422E2E

ABSTREIFER		
	Rund	461E21
	Quadrat	461E22
	Rechteck	461E23
	Langloch	461E24
	Schleifbare Kontur	461E2G
	Erodierbare Kontur	461E2E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052E01
	Quadrat	4052E02
	Rechteck	4052E03
	Langloch	4052E04
	Schleifbare Kontur	4052E0G
	Erodierbare Kontur	4052E0E



STEMPEL-AUFPREISE

- TICN Beschichtung
- T-MAX Beschichtung
- A-MAX Beschichtung
- WT-Scherschräge
- DOWT-Scherschräge
- 2 PT-Scherschräge
- 4 PT-Scherschräge

MATRIZEN-AUFPREISE

HPM® Qualität

PASS WERKZEUGAUSWAHL I

BESCHICHTUNGEN

HWS

HWS Werkzeuge sind aus einem sekundärgehärteten Kaltarbeitsstahl mit guter Zähigkeit gefertigt und somit besonders für Matrizen geeignet.

Vorteile für den Kunden:

bestes Preis- / Leistungsverhältnis

H-PM®

H-PM® Werkzeuge werden aus einem auf pulvermetallurgischer Basis hergestellten Stahl mit hohem Reinheitsgrad produziert.

Dadurch kann ein seigerungsfreies homogenes Gefüge über den gesamten Querschnitt des Werkzeuges gewährleistet werden.

Vorteile für den Kunden:

bestes Preis- / Leistungsverhältnis

sehr gute Kantenstabilität durch gesteigerte Zähigkeit

hohe Standzeiten aufgrund des homogenen Gefüges

erhöhte Schlagbiegebelastbarkeit, dadurch auch für Matrizen sehr gut geeignet

PASS H-PM® Stempel werden für unsere Kunden generell aus einem auf pulvermetallurgischer Basis hergestellten Stahl für hohe Beanspruchung hergestellt.

Weiterhin legen wir sehr großen Wert auf einen hochwertigen Härteprozess mit mehrmaligem Anlaßverfahren und anschließendem Tiefkühlen.

Somit wird am Werkzeug eine sehr hohe Härte bei hervorragender Zähigkeit gewährleistet.

Gepaart mit modernen Bearbeitungsverfahren (Schleifen der Stempelschneidteile mit besonderen Schleifscheiben) können wir somit sicherstellen, dass die große Bandbreite von verschiedenen Blechmaterialien von weicher Alu-Knetlegierung über Normalstahl und Edelstahl-Blech bis zu Federbandstählen mit bis zu 1.600 N/mm² Zugfestigkeit gestanzt werden kann.

Eine hohe Stempelhärte sowie hervorragende Schleifoberfläche sind auch wichtig, um dem Problem der Aufbauschneiden zu begegnen.

Versuche haben gezeigt, dass die bekannte TiCN-Beschichtung eine durchaus erfolgreiche Schicht für Standzeiterhöhungen (besonders bei Edelstahl-Blechen) bietet, jedoch dem Problem der Aufbauschneiden nur wenig entgegen-wirkt.

Aufbauschneiden zeigen sich aber besonders beim Bearbeiten von

- verzinktem Stahlblech
- Aluminiumblech

Nach speziellen Testversuchen haben sich folgende Beschichtungen als erfolgreich herausgestellt:



TiCN

für Edelstahlbearbeitung



A-MAX

für Trockenbearbeitung im Aluminiumblech



T-MAX

zur Bearbeitung von verzinktem Blech/Zincor

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

SALVAGNINI | **THICK TURRET** | **TRUMPF**



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99